



PROFESJONALNE NARZĘDZIA DLA WARSZTATÓW BLACHARSKO-LAKIERNICZYCH



Czym wyróżnia się marka Dynabrade

Wszystko o jakości

Pełna dwuletnia gwarancja na produkty Dynabrade

Każda wada materiałowa oraz wada wewnętrzna tkwiąca w urządzeniu, którą użytkownik zauważy w ciągu dwóch lat od daty zakupu, jest objęta gwarancją producenta. Warunkiem uznania gwarancji jest, aby urządzenie było używane zgodnie z jego przeznaczeniem. Każdy produkt zgłoszony jako wadliwy musi zostać zwrócony do firmy Dynabrade celem dokonania analizy. Koszty transportu pokrywa wysyłający. Część lub wyrób, zakwalifikowany przez nas jako wadliwy, zostanie naprawiony lub wymieniony na nowy w okresie dwóch lat od daty zakupu wyrobu. Zobowiązania firmy są warunkowane prawidłowym użytkowaniem narzędzi Dynabrade, zgodnym z zaleceniami producenta, zastrzeżeniami i zasadami BHP. Gwarancja nie ma zastosowania do sprzętu, który był użytkowany w sposób nieprawidłowy, niedbały, uległ wypadkowi sprzętu lub został przerobiony samodzielnie przez użytkownika tak, że miało to wpływ na jego pracę. Części normalnie zużywające się w czasie pracy jak łożyska, łopatki wirnika itp. nie są objęte niniejszą gwarancją. Obowiązkowo, aby zachować prawa do gwarancji, wszystkie narzędzia marki Dynabrade muszą być podłączone do sprawnie działającego zestawu przygotowania powietrza z niezbędnymi filtrami powietrza, regulatorem ciśnienia i z odpowiednim smarowaniem.

Ważna jest właściwa konserwacja narzędzi

Narzędzia pneumatyczne wymagają konserwacji, aby zachować je w idealnym stanie. Nieprzeprowadzanie konserwacji może prowadzić do nieprawidłowego funkcjonowania urządzenia. W przewodach powietrznych może zbierać się wilgoć i stamtąd może zostać wdmuchnięta do narzędzia w czasie pracy.

Niezbędne jest smarowanie silnika. Osiągnięcie lepszej wydajności i trwałości narzędzi pneumatycznych wymaga zastosowania filtrującego-smarująco-regulacyjnej jednostki przygotowania powietrza. Czyste, suche powietrze oraz prawidłowe smarowanie, z użyciem dobrej jakości nieagresywnych olejów, (jak np. Dynabrade Air Lube) jest warunkiem długiej, bezawaryjnej pracy urządzenia, a także pozwala na uniknięcie kosztownych napraw.

Jeśli nie podano inaczej, narzędzia z napędem pneumatycznym firmy Dynabrade należy zasilać powietrzem o ciśnieniu 6.2 Bar (90 PSIG) lub niższym. Używanie narzędzi zasilanych wyższym ciśnieniem powietrza, może wywołać nadmierne zużycie oraz przyczynić się do powstania zagrożenia podczas pracy.

Obsługa klienta

Najważniejszym zadaniem pracowników działu obsługi klienta firmy Dynabrade jest zapewnienie całkowitej satysfakcji klienta z dokonanego wyboru. Zatrudniony w naszym dziale obsługi klienta, wysokowykwalifikowany personel, gotowy jest do udzielenia pomocy z wykorzystaniem wszystkich dostępnych środków, od porady technicznej, przyjęcia zamówienia do szybkiej wysyłki.



Narzędzia firmy Dynabrade spełniają następujące najwyższe Standardy Jakości

Ergonomia i komfort obsługi jest jednym z parametrów projektowania każdego narzędzia Dynabrade z napędem pneumatycznym. Czynniki takie jak zapylenie, drgania, izolacja i hałas (VVIS) są rozważane na każdym istotnym etapie projektowania. Aby sprostać wymaganiom rynku, "VVIS" jest dla nas w chwili obecnej krytycznym parametrem rozwoju nowych produktów.

Zapylenie

Unoszące się w powietrzu cząstki pochodzące ze szlifowania mogą wywołać poważne zapalenie oczu i płuc. W powietrzu unoszą się różne rodzaje drobin o różnym stopniu natężenia. Z powodu tego zagrożenia producent narzędzi Dynabrade produkuje narzędzia przystosowane do centralnego odciągu pyłów jak również z systemem własnego odpylania, który transportuje drobinę z dala od operatora, silnika pneumatycznego i powierzchni obrabianej.

Drgania

Wszystkie narzędzia ręczne, w trakcie pracy przenoszą drgania na ręce operatora. Długa eksploatacja narzędzi generujących drgania podnosi ryzyko powstawania schorzeń. Najczęściej występujące problemy zdrowotne dotyczą układu naczyniowego, nerwowego, kostnego i stawów. Aby zredukować poziom drgań i zminimalizować ryzyko wystąpienia zespołu wibracyjnego (hand-arm vibration syndrome - HAVS) wyposażyliśmy nasze narzędzia w elementy, które zawierają osłony wykonane z tworzywa kompozytowych, wulkanizowanej gumy oraz izolowanych uchwytów.

Izolacja

Chłód powodowany poprzez sprężone powietrze napędzające narzędzia pneumatyczne może być przyczyną wielu schorzeń. Dynabrade produkuje narzędzia, w których zastosowano izolowane termicznie obudowy ograniczające wpływ zimnego powietrza na operatora w celu zminimalizowania ryzyka powstania choroby tzw. „białych palców”.

Hałas

Narażenie na oddziaływanie wysokiego poziomu hałasu przez dłuższy czas może spowodować uszkodzenia słuchu. Udoskonalenia w systemie osłon, wytłumieniu wyciągów oraz inne czynniki konstrukcyjne przyczyniają się do zmniejszenia poziomu hałasu pracującego narzędzia.

W sprawie darmowej prezentacji dowolnego narzędzia firmy Dynabrade prosimy o kontakt z naszym biurem w Luksemburgu pod numerem telefonu :

+352 768 494 1

(Faks: +352 768 495)

NARZĘDZIA – Spis treści

Lista kategorii



Szlifierki prostokątną stopą szlifierską

Szlifierki liniowe 12



Szlifierki oscylacyjne - rotacyjne

DynaLocke® Szlifierki o podwójnym działaniu 7



Narzędzia precyzyjne

Polerki 20
Elektryczna polerka kątowna 18
Mini polerka jednoręczna 16
Polishing Starter Kit - Zestaw do polerowania 18
Polerki oscylacyjne 17
Polerki rotacyjne 15, 16



Szlifierki Dynabug®

Dynabug® II 14
Dynabug® "Model T" 13
Dynabug® 15



Szlifierki do agresywnego szlifowania

Dwuręczne szlifierki przekładniowe 6



Narzędzia blacharskie

Przecinarki tarczowe 21
Szlifierki proste 22, 23
Szlifierki kątowe 23



Szlifierki oscylacyjne

Dynorbital - Spirit® 1-3
Dynorbital® Supreme Szczotka 4
HiVac Dynorbital - Spirit® 4
Jednoręczna Mini - Dynorbital® szlifierka oscylacyjna 20
Jednoręczna kątowna Mini szlifierka oscylacyjna 20
Dwuręczna szlifierka oscylacyjna 5



Narzędzia specjalne

Auto File II- Pilnik taśmowy 9
Dynafine® szlifierka precyzyjna 11
Dynafine® szlifierka palcowa 11
DynaZip- Narzędzia do przygotowania powierzchni 8
Star Sander Kit- Zestaw do szlifowania 23



Szlifierki do pracy na mokro

Dynabug® "Model T" 9
Dynafine® 10
Dynorbital® Supreme 10



Przenośny system odpylania

Przemysłowy, suchy system odsysania pyłów, montowany na wózku 24

AKCESORIA –znajdą Państwo na stronie 25



NARZĘDZIA – WYKAZ MODELI NARZĘDZI

Model Nr.	Numer strony	Model Nr.	Numer strony	Model Nr.	Numer strony	Model Nr.	Numer strony	Model Nr.	Numer strony	Model Nr.	Numer strony	Model Nr.	Numer strony	Model Nr.	Numer strony
10127	20	10360	20	10720	5	10764	6	18050	16	21000	3	21031	3	21070	4
10170	15	10390	16	10722	5	10770	7	18053	16	21001	3	21034	3	21071	4
10174	15	10393	16	10724	5	10771	7	18055	15	21004	3	21035	3	51615	18
10207	20	10398	16	10725	5	10780	7	18056	15	21005	3	21036	3	61302	24
10280	14	10400	12	10727	5	10781	7	18058	15	21006	3	21039	3	61303	24
10282	14	10404	12	10729	5	10784	17	18070	21	21009	3	21040	3	61304	24
10283	14	10470	13	10730	5	10786	17	18075	21	21010	3	21041	3	61305	24
10285	14	10472	13	10731	5	10800	11	18080	21	21011	3	21044	3	61306	24
10288	9	10475	13	10733	5	10810	11	18101	9	21014	3	21045	3	61307	24
10289	9	10477	13	10734	5	10820	11	18160	23	21015	3	21046	3	61374	17
10290	14	10479	13	10735	5	10821	11	18180	23	21016	3	21049	3	61375	17
10291	14	10481	13	10745	20	10880	10	18200	22	21019	3	21050	3	72645	18
10341	10	10483	13	10750	7	18000	22	18220	22	21020	3	21051	3		
10343	10	10485	13	10752	7	18001	22	18230	22	21021	3	21054	3		
10345	10	10487	13	10754	7	18010	23	18251	23	21024	3	21055	3		
10350	4	10540	12	10756	7	18011	23	18253	8	21025	3	21056	3		
10351	10	10541	12	10760	6	18015	23	18255	8	21026	3	21059	3		
10353	10	10710	5	10761	6	18020	22	18256	8	21029	3	21068	4		
10354	10	10712	5	10763	6	18026	9	18258	8	21030	3	21069	4		

TABELA KONWERSJI

Element konwertowany

Długość	Metry	Centymetry	Milimetry
1 cal (in.)	0.0254 m	2.54 cm	25.4 mm
1 stopa (ft.)	0.3048 m	30.48 cm	304.8 mm

Waga	Kilogramy	Gramy
1 Uncja (oz.)	0.02835 kg	28.35 g
1 funt (lb.)	0.454 kg	454 g

Objętość	Litry
1 galon amerykański (US Gallon)	3.785 l

Moment obrotowy	Niutonometr
1 uncjocal	0.00706 Nm
1 funtocal	0.11298 Nm

Moc	Kilowaty	Waty
1 Koń	0.745 kW	745 W

Najczęściej spotykane rozmiary

Cal	Milimetry	Cal	Milimetry	Cal	Milimetry
3/32"	2.5 mm	2 - 3/4"	70 mm	11"	279 mm
1/8"	3 mm	3"	76 mm	12"	305 mm
3/16"	5 mm	3 - 1/2"	89 mm	8"	457 mm
1/4"	6 mm	4"	102 mm	20 - 1/2"	521 mm
3/8"	10 mm	4 - 1/2"	114 mm	24"	610 mm
1/2"	13 mm	5"	127 mm	30"	762 mm
3/4"	19 mm	6"	152 mm	34"	864 mm
1"	25 mm	7"	178 mm	1"	1,118 mm
1 - 1/4"	32 mm	8"	203 mm		
2"	51 mm	9"	229 mm		

Najczęściej spotykane rozmiary prostokątnych stóp szlifierskich - szerokość x długość

Cal	Milimetry	Cal	Milimetry
4" x 4-5/16"	102 mm x 110 mm	3 - 2/3" x 7"	93 mm x 178 mm
4 - 1/4" x 4-1/2"	108 mm x 114 mm	2 - 7/8" x 3-1/8"	73 mm x 79 mm
2 - 3/4" x 8"	70 mm x 203 mm	2 - 3/8" x 3-3/4"	60 mm x 95 mm
2 - 3/4" x 11"	70 mm x 279 mm		



Dynorbital-Spirit® Cechy i korzyści

ERGONOMICZNY UCHWYT

Kształt obudowy dostosowany jest do kształtu dłoni operatora, aby zapewnić poprawne ułożenia nadgarstka wymagane do zapewnienia lepszej kontroli i komfortu pracy.

DŹWIGNIA WYKONANA Z KOMPozyTU

Izoluje zimno. Kiedy dźwignia zostanie naciśnięta dłonią, chowa się we wnęce obudowy, dzięki czemu wyeliminowany zostanie "ucisk" na wrażliwy obszar dłoni.

PODPÓRKA

Zapewnia podparcie dla ręki i nadgarstka, jak również zwiększa ochronę przed wydostającym się zimnym powietrzem.

DWURZĘDOWE ŁOŻYSKO STABILIZATORA

Nowa, innowacyjna osłona łożyska chroni wysokiej jakości łożyska przed pyłem szlifierskim oraz obniża temperaturę łożyska co wydłuża jego żywotność.

MNIEJSZE DRGANIA

Podstawa wykonana z kompozytów posiada zintegrowaną nakładkę gumową, która zapewnia mniejsze drgania.

NISKI POZIOM HAŁASU

System tłumienia redukuje poziom hałasu aż do 78 dB(A). Łatwa wymiana wkładki tłumiącej.

JEDNOCZĘŚCIOWE POKRĘTŁO ZMIANY PRĘDKOŚCI

Standard dla wszystkich modeli. Boczne pokrętko regulacji utrzymuje nastawioną przez użytkownika prędkość. Zakres zmienności: 4,000 - 12,000 obr/min

IDEALNIE WYWAŻONA STOPA SZLIFERSKA

Najlepsze rozwiązanie na rynku!

Doskonale stabilizowana wyważona stopa szlifierska.

89 mm - 80 gramów

127 mm - 100 gramów

152 mm - 130 gramów

SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANY CYLINDER

Specjalnie zaprojektowany, wysokowytrzymały cylinder zapewnia dłuższy okres bezawaryjnej pracy, przy rzadziej dokonywanych przeglądach.

OSŁONA USZCZELNIAJĄCA

Właściwa szczelina pomiędzy osłoną a stopą szlifierską zapewnia najwyższą wydajność pracy narzędzia. Zwiększa skuteczność odpylania w modelach przystosowanych do odciągu pyłów

Chronione Patentem



Comfort Platform - NOWA podpórka zwiększająca komfort

Teraz na wyposażeniu wszystkich szlifierek jednoręcznych Dynorbital - Spirit® oraz Dynorbital® - Supreme

- Nowa wygodna podpórka zapewnia dodatkowe podparcie dla nadgarstka i ręki, zwiększając komfort pracy operatora.
- Zapewnia większą ochronę przed zimną końcówką powietrza wylotowego.
- Podpórka znajduje się także na wyposażeniu szlifierki Dynabug® II.

Uwaga : Podpórka jest zdejmowana.



Podpórkę 59330 można zamówić oddzielnie aby zainstalować również w starszych modelach urządzenia.

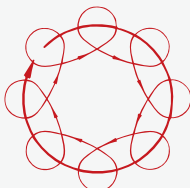
Dynorbital - Spirit® Cechy i korzyści

Oznaczenie dźwigni kolorami przyspieszy wybór narzędzia z odpowiednimi ruchami roboczymi

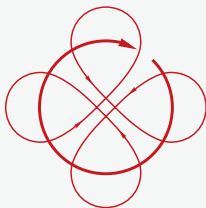
- Czarna dźwignia oznacza urządzenie z ruchami oscylacyjnymi o średnicy 2.5 mm (3/32"), Używane do szlifowania bardzo dokładnego.



- Szara dźwignia oznacza urządzenie z ruchami oscylacyjnymi o średnicy 5 mm (3 / 16"), używane do szlifowania zasadniczego.



- Niebieska dźwignia oznacza urządzenie z ruchami oscylacyjnymi o średnicy 10 mm (3 / 8"), używane do szlifowania zgrubnego.



Niskoprofilowa konstrukcja szlifierki

- Tylko 89 mm (3 - 1/2") wysokości. Zapewnia lepszą kontrolę urządzenia, lepszą obserwację strefy obróbki oraz pozwala na lepsze przyleganie stopy szlifierskiej do obrabianej powierzchni, co poprawia jakość pracy.

Mniejsza waga

- Model bez systemu odsysania pyłów waży zaledwie 0.64 kg (22 oz.), i jest lżejszy od jakiegokolwiek innego porównywalnego urządzenia dostępnego na rynku.

Łatwowymienialny silnik

- Szybka naprawa dokonana przez użytkownika na miejscu w warsztacie zmniejsza czas przestoju. Średni czas naprawy, przy użyciu odpowiednich narzędzi jest krótszy niż pięć minut. Szczegóły na stronie 47.



Większa moc

- Silnik o rzeczywistej prędkości obrotowej 12,000 obr./min. ma większą moc. Unoszący się wirnik z pięcioma łopatkami dostarcza więcej mocy użytecznej (186 W [0.25 hp]). Wirnik o wysokiej wytrzymałości wykonany z kompozytu jest wytrzymalszy i ma lepsze smarowanie zwiększające żywotność łopatek wirnika. W wyniku tego potrzebna jest mniejsza ilość powietrza (14 SCFM/396 LPM) do osiągnięcia maksymalnej mocy urządzenia.



Oznakowanie

- Czytelne oznaczenie modelu i numer seryjny znajduje się na bocznej ścianie narzędzia.



Dynorbital-Spirit®

Obecnie najłżejsza szlifierka na rynku!

- Idealne do przygotowania powierzchni do lakierowania
- Wykorzystano najnowsze osiągnięcia konstrukcyjne i technologiczne, aby stworzyć najlżejszą obecnie szlifierkę na rynku. Model bez odsysania zanieczyszczeń waży zaledwie 0.64 kg (22 oz.). Czini to ze szlifierki Dynorbital-Spirit® idealne urządzenie do prac w pozycji pionowej.

Innowacyjne uszczelnienie łożyska

- Innowacyjne uszczelnienie łożyska "V-Seal" (w trakcie patentowania) zabezpiecza łożysko wałka stabilizatora przed osadem ze szlifowania, dzięki czemu wydłuża jego żywotność.
- Unikatowe uszczelnienie typu "top hat" chroni przednie łożysko silnika przed osadem ze szlifowania. Równocześnie zatrzymuje smar wewnątrz łożyska.

Stopy szlifierskie

- Wszystkie modele wyposażone są w wyważone stopy szlifierskie z systemem mocowania na rzep. Szeroki wybór dodatkowych stóp szlifierskich znajdą Państwo na stronach 35 - 37.
- Stopy z powierzchnią winylową dostępne są tylko na zamówienie.

Non - Vacuum : Wersja bez systemu odsysania pyłów

Średnica stopy szlifierskiej	Szlifierka o śr. oscylacji 2,5 mm (3/32") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 5 mm (3/16") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 10 mm (3/8") (stopa)
76 mm (3")	21040 (56087)	21020 (56087)	21000 (56087)
89 mm (3 - 1/2")	21045 (54313)	21025 (54313)	21005 (54313)
127 mm (5")	21050 (54325)	21030 (54325)	21010 (54325)
152 mm (6")	21055 (54327)	21035 (54327)	21015 (54327)

Self - Generated Vacuum : Wersja z samoczynnym systemem odsysania pyłów

- Zawiera wbudowany przenośny system składowania zanieczyszczeń. (numer części 50617).

Średnica stopy szlifierskiej	Szlifierka o śr. oscylacji 2,5 mm (3/32") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 5 mm (3/16") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 10 mm (3/8") (stopa)
76 mm (3")	21041 (56087)	21021 (56087)	21001 (56087)
89 mm (3 - 1/2")	21046 (54313)	21026 (54313)	21006 (54313)
127 mm (5")	21051 (54326)	21031 (54326)	21011 (54326)
152 mm (6")	21056 (54328)	21036 (54328)	21016 (54328)

Central Vacuum : Wersja gotowa do połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów

- Wyposażona w złącze o średnicy 25 mm (1") w celu łatwego połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów.

Średnica stopy szlifierskiej	Szlifierka o śr. oscylacji 2,5 mm (3/32") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 5 mm (3/16") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 10 mm (3/8") (stopa)
76 mm (3")	21044 (56087)	21024 (56087)	21004 (56087)
89 mm (3 - 1/2")	21049 (54313)	21029 (54313)	21009 (54313)
127 mm (5")	21054 (54326)	21034 (54326)	21014 (54326)
152 mm (6")	21059 (54328)	21039 (54328)	21019 (54328)



Wypożyczenie dodatkowe

Szczotka pierzścieniowa

- Numer części 72616
- Szczegóły na stronie 47



Model 21035



Model 21036



Model 21039

Model szlifierki	Silnik W (hp)	Silnik obr / min	Poziom Hałas	max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Bar (PSIG) Ciśnienie powietrza	Złącze wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Gwint wrzeciona	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
Bez systemu odsysania	186 (.25)	12,000	75 dB (A)	2/14 (396)	6.2 (90)	1/4" NPT	6 (1/4)	5/16"-24 żeński	0.6 (1.3)	152.4 (6)	89 (3-1/2)
Z systemem odsysania	186 (.25)	12,000	75 dB (A)	2/14 (396)	6.2 (90)	1/4" NPT	6 (1/4)	5/16"-24 żeński	0.7 (1.5)	228.6 (9)	89 (3-1/2)

HiVac Dynorbital - Spirit®

NOWOŚĆ!

- Połączenie naszego unikatowego rozwiązania konstrukcyjnego osłony i stopy szlifierskiej z trzema otworami zapewnia sprawne odsysanie kurzu i pozostałości po szlifowaniu.
- Ruch oscylacyjny pozwala operatorowi na uzyskanie powierzchni bez kolistych zarysowań.
- Niewielka waga narzędzia, zaledwie 0.6 kg (20.8 oz.) minimalizuje zmęczenie operatora.
- Innowacyjne uszczelnienie łożyska "V-Seal" chroni wałek stabilizatora przed osadem ze szlifowania, dzięki czemu wydłuża jego żywotność.
- Unikatowe uszczelnienie typu "top hat" chroni przednie łożysko silnika przed zanieczyszczeniami w czasie smarowania łożyska.
- Narzędzie wyposażone jest w złącze o średnicy 25 mm (1") umożliwiające podłączenie do systemu odsysania pyłów i umożliwia pracę ze stopami szlifierskimi o średnicy 76 mm (3"). Więcej informacji na temat płyt szlifierskich znajdą Państwo na stronie 37.

Self-Generated Vacuum : Wersja z samoczynnym systemem odsysania pyłów

średnica oscylacji	MODEL szlifierki (stopa z rzepem)
2.5 mm (3 / 32")	21069 (56144)
5 mm (3 / 16")	21068 (56144)

Central Vacuum : Wersja gotowa do połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów

średnica oscylacji	MODEL szlifierki (stopa z rzepem)
2.5 mm (3 / 32")	21071 (56144)
5 mm (3 / 16")	21070 (56144)



Model 21069



Model 21071

	średnica oscylacji 5 mm (3 / 16") do szlifowania zasadniczego
	średnica oscylacji 2.5 mm (3 / 32") do szlifowania bardzo dokładnego

Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Moc silnika obr/min	Maks. max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint wrzeciona	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	średnica wewnętrzna węża mm (cal)	Gwint złącza wlotu powietrza	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
21068 / 21069	186 (.25)	12,000	2 / 14 (396)	5 / 16" - 24	6.2 (90)	6 (1 / 4)	1 / 4" typu NPT	0.6 (1.3)	197 (7 - 3 / 4)	95 (3 - 3 / 4)
21070 / 21071	186 (.25)	12,000	2 / 14 (396)	5 / 16" - 24	6.2 (90)	6 (1 / 4)	1 / 4" typu NPT	0.6 (1.3)	166 (6 - 1 / 2)	95 (3 - 3 / 4)

Dynorbital® Supreme Szczotka

Model 10350

- Doskonałe narzędzie dla zakładów zajmujących się renowacją. Używać z szamponem lub płynem czyszczącym do usuwania zanieczyszczeń i plam.
- Oscylacje o prędkości 10000 obr / min zapewnią, że szczotka usunie nawet głęboko osadzony brud. Regulowana prędkość.
- Pomaga odrestaurować splątane włókna dywanu. Odświeża zużyte i zabrudzone wnętrza.
- Oscylacje "wstrząsają", dzięki czemu zwiększają skuteczność głębokiego czyszczenia dywanów, wykładzin podłogowych, siedzeń (wykonanych z tkanin, skóry i winylu), bagażnika i składanych dachów kabrioletów.
- Zestaw zawiera uchwyt szczotki 54309, szczotkę z włosiem krótkim 90840, szczotkę do czyszczenia (13 mm [1 / 2"] grubą) i szczotkę z włosiem długim 90841 (3 - 1 / 2"), szczotkę do czyszczenia (22 mm [7 / 8"] grubą).



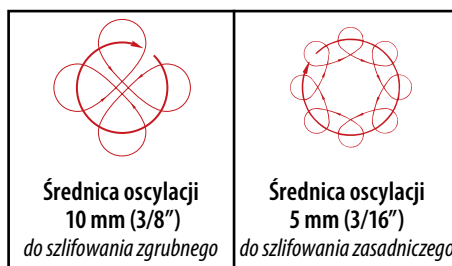
Model 10350



Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Moc silnika obr/min	Poziom Hałasu	max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm
10350	179 (.24)	10,000	77 db (A)	2 / 16 (453)	1 / 4" NPT	10 (3 / 8)	6.2 (90)	0.5 (1.0)	136 (5 - 3 / 8)	89 (3 - 1 / 2)

Dwuręczna szlifierka oscylacyjna Dynorbital®

- Kompozytowa obudowa i długa rękojeść zapewniają pewny chwyt oraz zmniejszają wpływ zimnego powietrza na operatora.
- Regulowana prędkość.
- Wszystkie modele wyposażone są w idealnie wyważone stopy szlifierskie z systemem mocowania na rzep. Szeroki wybór dodatkowych płyt szlifierskich znajduje Państwo na stronach 35 - 37.
- Długa rękojeść zapewnia komfort oraz doskonałą kontrolę narzędzia podczas pracy, zwłaszcza w czasie obróbki pionowych powierzchni.

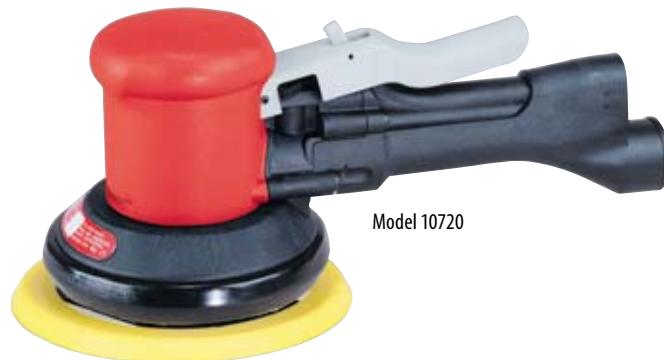


Non - Vacuum :

Wersja bez systemu odsysania pyłów

- Model 127 mm (5") oraz 152 mm (6") mogą pracować z prędkością 12000 obr/min. Stopa szlifierska wyposażona jest w 5/16"-24 męską końcówkę wrzeciona.
- Modele 203 mm (8") pracują z prędkością 10000 obr/min. Stopa szlifierska mocowana jest przy pomocy 5 śrub.

Średnica stopy szlifierskiej	Szlifierka o śr. oscylacji 5 mm (3/16") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 10 mm (3/8") (stopa)
127 mm (5")	10710 (54325)	10730 (54325)
152 mm (6")	10720 (54327)	10733 (54327)
203 mm (8")	10725 (56236)	Brak



Self - Generated Vacuum :

Wersja z samoczynnym systemem odsysania pyłów

- Modele z samoczynnym systemem odsysania pyłów są przystosowane do połączenia z przenośnymi systemami odsysania (wąż z workiem na pył).
- Złącza systemu odsysania przystosowane są do końcówek węża o średnicy 32 mm (1 - 1/4") dla zwiększenia siły odpylania

Średnica stopy szlifierskiej	Szlifierka o śr. oscylacji 5 mm (3/16") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 10 mm (3/8") (stopa)
127 mm (5")	10712 (54326)	10731 (54326)
152 mm (6")	10722 (54328)	10734 (54328)
203 mm (8")	10727 (56237)	Brak



Central Vacuum :

Wersja gotowa do połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów

- Gotowy do przyłączenia do typowego centralnego systemu odpylania lub mobilnych odpylaczy Dynabrade.
- Wszystkie modele posiadają osłonę zwiększającą efektywność odsysania pyłów.
- Modele 152 mm (6") wyposażone są w złącze przystosowane do końcówek węża odpylających o średnicy 25 mm (1"), natomiast modele 203 mm (8") wyposażone są w złącze przystosowane do końcówek o średnicy 51 mm (2").

Średnica stopy szlifierskiej	Szlifierka o śr. oscylacji 5 mm (3/16") (stopa)	Szlifierka o śr. oscylacji 10 mm (3/8") (stopa)
152 mm (6")	10724 (54328)	10735 (54328)
203 mm (8")	10729 (56237)	Brak



Średnica stopy szlifierskiej	Moc silnika W (hp)	Moc silnika obr/min	Poziom hałasu	max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
127 mm / 152 mm (5/6")	336 (.45)	12,000	84 dB(A)	3 / 23 (651)	1/4" typu NPT	6 (1/4)	6.2 (90)	1.3 (2.9)	267 (10 - 1/2)	114 (4 - 1/2)
203 mm (8")	336 (.45)	10,000	83 dB(A)	3 / 23 (651)	1/4" typu NPT	10 (3/8)	6.2 (90)	1.5 (3.3)	305 (12)	114 (4 - 1/2)

Dwuręczne szlifierki przekładniowe

Zbiera nadmiar i szybko wyrównuje szpachlę

- Długa rękojeść zapewnia doskonałą kontrolę narzędzia i komfort pracy, zwłaszcza w czasie obróbki pionowych powierzchni pojazdu.
- Regulowana prędkość.
- Poprzez zastosowanie kompozytowej obudowy zredukowano wagę szlifierki oraz zapewniono lepszą izolacyjność termiczną.
- Zawiera idealnie wyważoną stopę szlifierską z systemem mocowania na rzep.
- Stopy z powierzchnią winylową dostępne są tylko na zamówienie. Szeroki wybór dodatkowych stóp szlifierskich znajdują Państwo na stronach 38 - 39

Non - Vacuum :

Wersja bez systemu odsysania pyłów

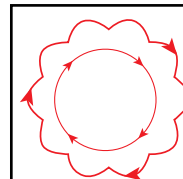
Średnica stopy szlifierskiej	MODEL szlifierki (stopa z rzepem)
152 mm (6")	10760 (57764)
203 mm (8")	10763 (56236)



Model 10760



Model 10760



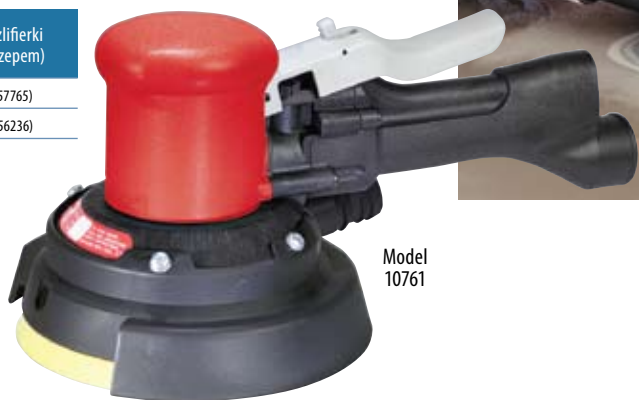
Jedyny w swoim rodzaju tryb pracy oraz bardzo szybkie usuwanie szpachli charakterystyczne jest tylko dla tego typu szlifierek.

Central Vacuum :

Wersja gotowa do połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów

- Zaprojektowany do użytku z centralnym systemem odsysania pyłów.
- Posiada osłonę zwiększającą skuteczność odpylania.
- Odsysany pył nie ma kontaktu z silnikiem szlifierki.
- Konstrukcja zapobiegająca zatykaniu się przewodów jest zaletą zwłaszcza podczas szlifowania wilgotnej szpachli.
- Modele o średnicach 152 mm (6") są wyposażone w złącze odpylające o średnicy 25 mm (1") A model o średnicy 203 mm (8") w złącze o średnicy 51 mm (2").

Średnica stopy szlifierskiej	MODEL szlifierki (stopa z rzepem)
152 mm (6")	10761 (57765)
203 mm (8")	10764 (56236)



Model 10761



Model 10764

Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Średnica stopy mm (Inch)	Poziom hałasu	max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (Inch)	Wysokość mm (Inch)
10760 / 10761	336 (.45)	900	152 (6)	91 dB(A)	3/23 (651)	1/4" NPT	6.2 (90)	1.7 (3.7)	293 (11-1/2)	143 (5-5/8)
10763 / 10764	336 (.45)	900	203 (8)	87 dB(A)	3/23 (651)	1/4" NPT	6.2 (90)	1.9 (4.2)	318 (12-1/2)	143 (5-5/8)

DynaLocke®- Szlifierka o podwójnym działaniu

Prawdziwa szlifierka kątowa i oscylacyjna w jednym

- Idealna do usuwania powłok lakierniczych, szpachli i podkładu.
- Zapewnia wysopiej jakości efekt szlifowania.
- Wbudowany przełącznik pozwala na łatwą zmianę trybu pracy z rotacyjnego na oscylacyjny (zmiana trybu pracy powinna nastąpić tylko po zatrzymaniu stopy).
- Zawiera idealnie wyważoną stopę szlifierską co poprawia efekt pracy oraz wydłuża żywotność szlifierki.

Non - Vacuum :

Wersja bez systemu odsysania pyłów

Średnica stopy szlifierskiej	MODEL szlifierki (stopa z rzepem)
76 mm (3")	10770 (56087)
89 mm (3-1/2")	10780 (54313)
127 mm (5")	10750 (54325)
152 mm (6")	10754 (54327)

Self - Generated Vacuum :

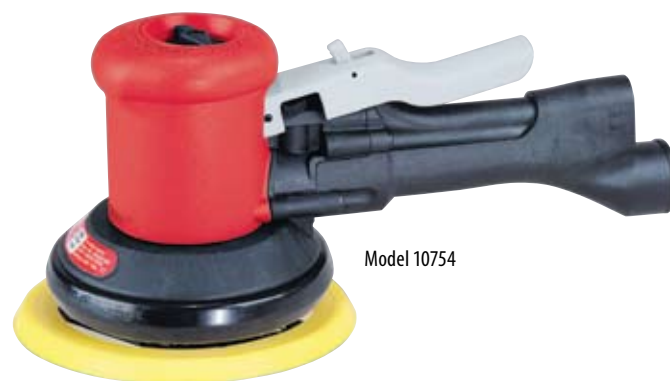
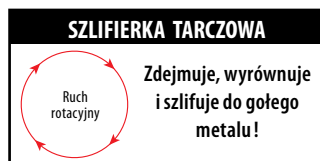
Wersja z samoczynnym systemem odsysania pyłów

- Modele z samoczynnym systemem odsysania są przystosowane do połączenia z przenośnymi systemami odsysania kurzu (opcja).
- Modele te mogą być również podłączone do typowego centralnego systemu odsysania.
- Złącza systemu odsysania przystosowane są do końcówek węża o średnicy 32 mm (1-1/4") dla zwiększenia siły próżni (dodatkowy płaszcz ochronny nie jest dołączony).
- Przystosowany do pracy z próżniowym systemem odsysania tylko w trybie oscylacyjnym.

Średnica stopy szlifierskiej	MODEL szlifierki (stopa z rzepem)
76 mm (3")	10771 (56087)
89 mm (3-1/2")	10781 (54313)
127 mm (5")	10752 (54326)
152 mm (6")	10756 (54328)

Przełącznik tarczowy pozwala na łatwą zmianę trybu pracy z oscylacyjnego na rotacyjny.

PRZED ZMIANĄ TRYBU PRACY SZLIFIERKA MUSI SIĘ CAŁKOWICIE ZATRZYMAĆ



Model 10754



Model 10750



Model 10750

Średnica stopy szlifierskiej	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałas	max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
Modele 76 mm (3")	336 (.45)	12,000	82 dB(A)	3/23 (651)	1/4" typu NPT	6 (1/4)	6.2 (90)	1.0 (2.2)	263 (10-3/8)	137 (5-3/8)
Modele 89 mm (3-1/2")	336 (.45)	12,000	82 dB(A)	3/23 (651)	1/4" typu NPT	6 (1/4)	6.2 (90)	1.0 (2.2)	263 (10-3/8)	137 (5-3/8)
Modele 127 mm (5")	336 (.45)	12,000	82 dB(A)	3/23 (651)	1/4" typu NPT	6 (1/4)	6.2 (90)	1.1 (2.4)	280 (11)	131 (5-1/8)
Modele 152 mm (6")	336 (.45)	12,000	82 dB(A)	3/23 (651)	1/4" typu NPT	6 (1/4)	6.2 (90)	1.3 (2.9)	293 (11-1/2)	131 (5-1/8)

DynaZip - narzędzia do przygotowania powierzchni

DynaZip

Model 18255 - Narzędzie ze szczotką drucianą.

- Doskonała moc i moment obrotowy do efektywnego usuwania środków gruntujących, powłok antykorozyjnych, powłok lakierniczych oraz rdzy powierzchniowej na wszystkich powierzchniach.
- Zdecydowanie przewyższa odpornością na zapychanie się tradycyjne szczotki.
- Dzięki temu narzędziu można uzyskać taki sam efekt, jak po piaskowaniu, bez uszkodzenia powierzchni.
- Szybka i łatwa wymiana akcesoriów.
- Zestaw zawiera narzędzie wraz z osłoną i rękojeścią, szczotkę drucianą 92245 (o średnicy 102 mm x 19 mm szerokość) oraz uchwyt 92284 . ze śrubą, osłoną, z podkładką elastyczną oraz dwa talerze do mocowania zarówno szczotki drucianej jak i szczotki gumowej.)
- Więcej informacji na temat dodatkowych akcesoriów można znaleźć na stronie 47.



18253 - Tylko narzędzie

- Narzędzie zawiera tylko osłonę i rękojeść, bez akcesoriów.

DynaZip - Eraser - Narzędzie do usuwania kalkomanii

Model 18258

- Doskonały do usuwania taśmy dwustronnej z metalowych powierzchni.
- Doskonała wydajność w porównaniu z konwencjonalnymi wycierakami "pełnymi" lub "typu pączek" bez uszkodzenia lakieru.
- Tarcza posiada wypustki, które poprawiają chłodzenie.
- Ciepło rośnie w wyniku oporu i zapobiega "skakaniu" lub wibracjom.
- Zawiera narzędzie wraz z osłoną tarczy i rękojeścią. Zawiera również szczotkę gumową 92255 (o średnicy 102 mm) i szerokości 30 mm) oraz kompletny uchwyt 92284. (zawiera śrubę, osłonę piasty, podkładkę elastyczną oraz dwa talerze do mocowania zarówno szczotki tarczowej jak i gumowej.)
- Więcej informacji na temat dodatkowych akcesoriów można znaleźć na stronie 47.



DynaZip Versatility Kit

Model 18256

- DynaZip 18255
- 92244 Zgrubna szczotka druciana (13 mm [1/2"] szerokość części roboczej)
- 92245 Zgrubna szczotka druciana (19 mm [3/4"] szerokość części roboczej)
- 92255 Szczotka gumowa
- 92284 Kompletny uchwyt mocujący



Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałasu	Gwint wrzeciona	max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciężenie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość (cal)
Wszystkie modele	298 (.4)	3,200	87 dB (A)	1/4"-20 męska	3/28 (793)	1/4" typu NPT	10 (3/8)	6.2 (90)	1.1 (2.4)	305 (12)	140 (5-1/2)

Auto File II Belt Tool - Pilnik taśmowy

Model 18100

Szerokość pasa : 16 mm (5/8") lub 19 mm (3/4")

Długość pasa : 457 mm (18")

- Doskonałe wielozadaniowe narzędzie do szlifowania ostrych krawędzi metalowych, zardzewiałych śrub, zrzewów, do wygładzania spoin, wżerów itp.
- Wyśmienicie spisuje się także w pracy z kompozytami
- Idealne sprawdza się w szlifowaniu trudno dostępnych przestrzeni (podłężnice, rynny dachowe, poszycia wewnętrzne,
- Siegnie nawet miejsc nieosiągalnych standardową kątówką.
- Głowica szlifierska obraca się i może być ustawiona w dowolnej pozycji.
- Zestaw zawiera kontaktowe ramię prowadzące 11206 Zamiennie można zamontować ramię kontaktowe 11287 dla pasów o długości 520 mm (20 1/2").



Model 18100

Zestaw Cztery w Jednym

Zestaw 18025

- 20000 obr / min. Szlifierka 18100 uchwyty do frezów 1 / 4", przecinarka 76 mm (3"), szlifierka taśmowa oraz 76 mm (3") szlifierka rotacyjna.
- Szybka, wygodna i łatwa wymiana narzędzi. Niezbędna w każdym warsztacie.
- Zawiera : narzędzie podstawowe ; uchwyt do frezów 6 mm ; osłona tarczy ; kołnierz ; podkładka mocująca dysk ścierny 76 mm (3") ; koło napędowe ; osłona pasa ; ramie prowadzące ; Dynaswivel®- przegub ; klucze do wymiany akcesoriów ; przykładowy pas ścierny oraz dysk ścierny o średnicy 76 mm (3") ; walizka.



Model 18025



Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałasu	max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
18100	373 (.5)	20,000	79 dB (A)	3/22 (623)	1/4" typu NPT	10 (3/8)	6.2 (90)	1.3(2.9)	381 (15)	127 (5)

Wet Dynabug® "Model T" - Szlifierka do pracy na mokro

Model 10288

Średnica 127 mm (5")

- Zawiera stopę szlifierską z systemem mocowania na rzep o średnicy 127 mm (5") oraz miękką przekładkę.

Model 10289

Średnica 152 mm (6")

- Zawiera stopę szlifierską z systemem mocowania na rzep o średnicy 152 mm (6") oraz miękką przekładkę.

Doskonała zarówno do obróbki warstwy podkładowej jak i wierzchniej

- Szybkie, płynne i jednolite przygotowanie powierzchni. Krótszy czas pracy. Nie wymaga smarowania.
- Sterowany końcem palca zawór pozwala na precyzyjne dozowanie wody. Nasz unikalny system doprowadzania wody "poprzez płytę" pozwala na zastosowanie typowych krążków ściernych z otworami do pracy na mokro. Nie ma potrzeby stosowania specjalnego papieru ściernego ani wykrawania otworów.
- Średnica oscylacji do 5 mm (3/16") z regulowaną prędkością.
- Zestaw zawiera miękką przekładkę oraz komplet akcesoriów dla systemu samoczynnego odprowadzania

Średnica stopy szlifierskiej	MODEL szlifierki (stopa z rzepem)	Przekładka
127 mm (5")	10288 (S8086)	56247
152 mm (6")	10289 (S8093)	56288



Model 10289

Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Średnica stopy szlifierskiej mm (cal)	Poziom hałasu	max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10288 / 10289	N/A	20,000	127-152 (5-6)	72 dB (A)	2/17 (481)	1/4" NPT	6.2 (90)	0.7 (1.5)	203 (8)	102 (4)

Wet Dynorbital Supreme - Szlifierka Supreme do pracy na mokro

Lepszy sposób na jednorodną powierzchnię

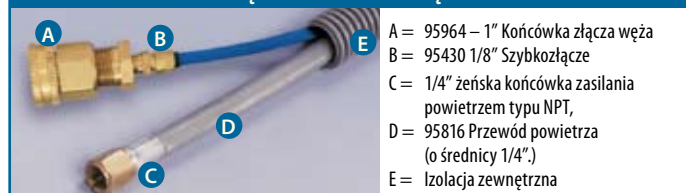
- Możliwość uzyskania jednakowej i jednorodnej struktury powierzchni szybciej i łatwiej niż kiedykolwiek przedtem. Usuwa zacieki, zapadnięcia, "skórkę pomarańczową", wtrącenia i inne nierówności lakieru oraz wady.
- Regulowana prędkość.
- Zawiera: Złączki wodne i powietrzne (pokazane na zdjęciu poniżej), stopa szlifierska z systemem mocowania na rzep oraz płaszcz ochronny dla lepszej kontroli rozpryskiwania wody. Przyłącze do węża ogrodowego lub opcjonalnie do przenośnego zbiornika 96575.
- Szeroki wybór dodatkowych stóp szlifierskich znajduj Państwo na stronie 36.

Średnica stopy szlifierskiej	Szlifierka o śr. oscylacji 2,5 mm (3/32")	Szlifierka o śr. oscylacji 5 mm (3/16") (stopa)
89 mm (3-1/2")	10351 (54313)	10341 (54313)
127 mm (5")	10353 (54325)	10343 (54325)
152 mm (6")	10354 (54327)	10345 (54327)



ZAWÓR WODNY
PŁYNNĄ REGULACJĄ Z
MOŻLIWOŚCIĄ BLOKOWANIA
Wystarczy nacisnąć przycisk według potrzeby, lub ... zablokować położenie zaworu w pozycji zapewniającej żądane natężenie przepływu wody!

ZAWIERA ZŁĄCZKI DO WODY I SPRĘŻ. POWIETRZA



Model szlifierki	Moc W (hp)	Obroty silnika obr/min	Średnica stopy mm (cal)	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu pow.	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10341/10351	179 (0,24)	10,000	89 (3-1/2)	76 dB (A)	2/16 (453)	1/4" NPT	6,2 (90)	1,0 (2,1)	152 (6)	95 (3-3/4)
10343/10353	179 (0,24)	10,000	125 (5)	77 dB (A)	2/16 (453)	1/4" NPT	6,2 (90)	1,0 (2,1)	165 (6-1/2)	92 (3-5/8)
10345/10354	179 (0,24)	10,000	152 (6)	74 dB (A)	2/16 (453)	1/4" NPT	6,2 (90)	1,0 (2,2)	178 (7)	89 (3-1/2)

Wet Dynafine - Do pracy na mokro

Model 10880

13 000 obr/min.

- System natryskowy „Wszystko w jednym” pomaga splukiwać mat. ścierny, zapewnia równomierne, powtarzalne wykończenie.
- Ergonomiczne 7° odchylenie rękojeści i niski poziom drgań pozwalają operatorowi na lepszą kontrolę i zwiększają komfort pracy.
- W zestawie znajdują się dwie stopy winylowe do mocowania krążka ściernego na klej, jedna o średnicy 51 mm (2") i jedna o średnicy 76 mm (3"). Istnieje możliwość zamontowania stóp z rzepem. Więcej informacji na stronie 43.
- Szlifierka wyposażona jest w przewód doprowadzający wodę o długości 910 mm (3') z męską szybkozłączką 95962.



Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Średnica stopy mm (cal)	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu pow.	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10880	112 (0,15)	13,000	51-76 (2-3)	65 dB (A).	3/20 (566)	1/4" typu NPT	6,2 (90)	0,8 (1,8)	229 (9)	95 (3-3/4)

Dynafine® Finger Sander - Szlifierka palcowa

Model 10820

- Ruch oscylacyjny o średnicy 0,8 mm (1/32") do super dokładnej obróbki wykończeniowej. Eliminuje uciążliwe szlifowanie ręczne.
- Lekka ... tylko 0,7 kg (1,6 lbs.). Doskonała do obróbki krawędzi, naroży oraz miejsc trudnodostępnych.
- Szlifierka zawiera ramie szlifierskie o symbolu 57932, przykładową płytę dociskową oraz przykładowe paski ścierne.



Model 10820

10821 Deluxe Versatility kit - Zestaw

- Zestaw zawiera: narzędzie, ramiona szlifierskie 57931 oraz 57932, stopę z mocowaniem na rzep i stopę z powierzchnią winylową, asortyment pasków ściernych.

Pasy ścierne



Ramię szlifierskie



Dynafine® Detail Sander - Szlifierka precyzyjna

Model 10800

- Cechująca się ruchem oscylacyjnym o średnicy 0,8 mm (1/32") do super dokładnej obróbki wykańczającej.
- Izolowana rękojeść wykonana z kompozytów jest przesunięta dla wygody operatora i może być dostosowana dla osób lewo lub prawo ręcznych.
- Zawiera kompozytowy regulator prędkości przepływu powietrza Dynaswivel® oraz stopę z mocowaniem na rzep w kształcie delty i łezki. Więcej informacji na temat dodatkowych stóp szlifierskich znajduje się na stronie 43.



10810 Versatility kit - Zestaw

- Zestaw zawiera szlifierkę ze stopą na rzep i stopę winylową oraz zestaw przykładowych mat. ściernych.



Model 10800

Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Prędkość obrotowa silnika obr./min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10800/10820	89 (.15)	13,000	65 dB (A)	3/20 (566)	1/4" typu	6 (1/4)	6.2 (90)	0.7 (1.5)	298(11-5/8)	102 (4)

Dynaline In - Line Board Sander - Szlifierka Liniowa

- Idealna w miejscach gdzie konwencjonalna szlifierka liniowa z długą listwą jest za duża.
- Narzędzie posiada precyzyjną przekładnię aby skok stopy szlifierskiej był zawsze płynny, w pełni kontrolowany i nieprzerwany.
- Regulowana prędkość.
- Szlifierka zawiera stopę z rzepem. Więcej informacji na temat dodatkowych stóp szlifierskich znajduje się na stronie 42.

Non - Vacuum :

Wersja bez systemu odsysania pyłów

Model 10400

- Stopa może być ustawiona i zablokowana w dowolnej 360 ° pozycji.
- Opcjonalnie dostępne są stopy o wymiarach : szerokość 93 mm (3-2/3") x długość 178 mm (7") (długość) oraz szerokość 70 mm (2-3/4") x długość 279 mm (11") (więcej informacji na stronie 42).

Wymiary stopy mm (cal)	Model szlifierki (stopa z mocowaniem na rzep)
Szerokość 70 (2-3/4) x długość 203	10400 (57456)

Central Vacuum :

Wersja gotowa do połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów

Model 10404

- Narzędzie jest wyposażone w złącze wylotowe o średnicy 25 mm (1"), które umożliwia podłączenie do centralnego lub mobilnego systemu odsysania pyłów
- Opcjonalnie dostępna jest płyta do wyciskania otworów odpylających w papierze ściernym.

Wymiary stopy mm (cal)	MODEL szlifierki (stopa z rzepem)
70 (2-3/4) W x 203 (8) L 10400 (57456)	10404 (57457)

Wyposażenie dodatkowe

Stopa szlifierska Loop-Face, numer 56324

- Przystosowana do materiałów ściernych 3M Hookit™ II
- Więcej informacji na stronie 42



Wyposażenie dodatkowe

Płyta do wyciskania otworów

Numer części 57476

- Płyta do wyciskania otworów w papierze ściernym o wymiarach 98 mm x 178 mm (3-7/8" - 7") .



Specjalne stopy szlifierskie

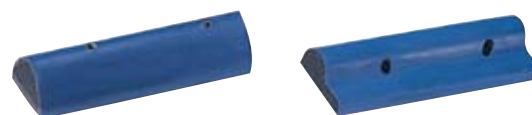
- Stopy z powierzchnią winylową pozwalają na zamocowanie papierów ściernych mocowanych na klej o wymiarach 70 mm (2-3/4") szerokości x 203 mm (8") długości

Numer katalogowy 57458

- Stopa kształtowa.

Numer katalogowy 57462

- Stopa kształtowa.

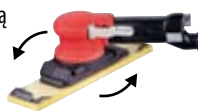


Model szlifierki	Moc silnika W (km)	Długość skoku mm (cal)	Cykle (ilość skoków na minutę)	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10400/10404	186 (.25)	10 (3/8)	2400	85 dB (A)	3/18 (510)	1/4" typu NPT	6 (1/4)	6,2 (90)	1,2(2,6)	178 (7)	95 (3-3/4)

Dynaline In - Line Board Sander - Szlifierka Liniowa ze stopą długości 279 mm (11")

Model 10540

- Posiada długą, izolowaną rękojeść, która ułatwia pracę i daje lepszą kontrolę nad szlifierką.
- Obrotowa stopa może być ustawiona i zablokowana w dowolnej (360 stopni) pozycji.
- Szlifierka posiada stopę szlifierską (57512) z klipsami o wymiarach 70 mm (2-3/4") (szerokość) x 279 mm (11") (długość). Dostępne są również stopy o wymiarach : 93 mm (3-2/3") (szerokość) x 178 mm (7") (długość) oraz 70 mm (2-3/4") (8") (długość).
- Więcej informacji na temat dodatkowych stóp szlifierskich znajduje się na stronie 42.
- Szlifierka gotowa jest do pracy z materiałami ściernymi mocowanymi na rzep oraz na klej.



10541 Zestaw

- Zestaw zawiera szlifierkę 10540 ze stopą 70 mm (2-3/4") (szerokość) x 279 mm (11") (długość) z mocowaniem mat. ściernego przy pomocy klipsów, dodatkowo stopę (57513) do mocowania papieru na rzep oraz próbki materiałów ściernych.



Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Średnica mm (cal)	Cykle na minutę	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10540	186 (.25)	10 (3/8)	2400	84 dB (A).	3/18 (510)	1/4" typu	6 (1/4)	6.2 (90)	1,4 (3,1)	279 (11)	95 (3-3/4)

Dynabug® "Model T"

Waga tylko 0,5 kg (1,1 lbs.) • Wymaga suchego powietrza (bez oleju).

- Średnica oscylacji do 5 mm (3/16") – im większa prędkość szlifierki tym wydajniejsze szlifowanie.
- Prędkość obrotowa silnika: 20 000 obr/min z możliwością regulacji.
- Podstawa szlifierki jest wyposażona w system mocowania na rzep co daje możliwość stosowania różnego rodzaju stóp szlifierskich oraz przekładek. Stopę szlifierską wymienia się bez użycia jakiegokolwiek klucza. Dotyczy wszystkich modeli „Model T”.
- Przystosowane do pracy z dyskami i papierami ściernymi z mocowaniem na rzep lub z powierzchnią winylową.
- Do szlifierek „Model T” dołączony jest przewód powietrzny o długości 910 mm (3’).

Non - Vacuum :

Wersja bez systemu odsysania pyłów

Wymiary stopy mm (cal)	Klipsy	Model szlifierki (stopa z rzepem)	Model szlifierki (stopa na klej)
102 (4) Sz. x 110 (4-1/4) Dł.	Tak	-	10470 (57999)
108 mm (4-1/4") Sz. x 114 mm (4-1/2") Dł.	Brak	10472 (57998)	10479 (56244)
Średnica 127 mm (5")	Brak	10477 (56248)	10475 (56249)
Średnica 152 mm (6")	Brak	10483 (56268)	10481 (56269)

UWAGA : Do stopy z klipsami najlepiej stosować papier o wymiarach 228 mm (9") szer. x 279 mm (11") dł. lub dysków 152 mm (6").

Central Vacuum :

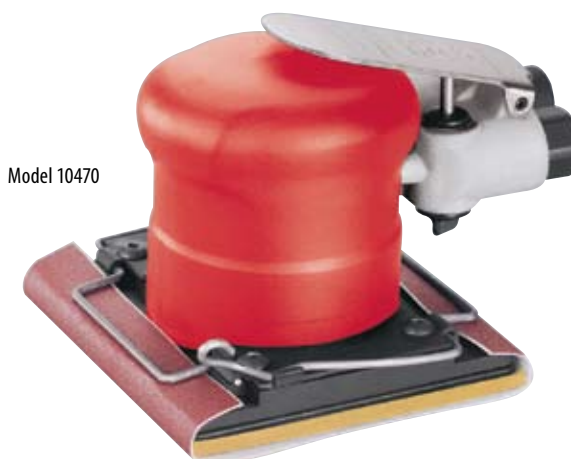
Wersja gotowa do połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów

- Wersja gotowa do połączenia z centralnymi systemami odsysania pyłów lub mobilnego systemu odpylania firmy Dynabrade. Wyposażona w złącze o średnicy 25 mm (1") w celu łatwego połączenia z systemem odsysania pyłów.

Wymiary stopy mm (cal)	Klipsy	Model szlifierki (stopa z rzepem)	Model szlifierki (stopa na klej)
108 mm (4-1/4") Sz x 114 mm (4-1/2") Dł	Brak	10487 (56285)	10485 (56286)



Model 10481



Model 10470



Model 10475



Model 10481



Model 10485

Model szlifierki	Prędkość obrotowa silnika obr./min. (RPM)	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/ SCFM (L/min)	Gwint wlotu powietrza.	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
Wszystkie	20,000	72 dB (A)	1/9 (255)	1/4" NPT	6 (1/4)	6,2 (90)	0,5 (1,1)	127 (5)	76 (3)

Dynabug® II Orbital Sanders - Szlifierki oscylacyjne

- Zaprojektowane do wydajnej obróbki wykańczającej materiałów kompozytowych, powłok lakierniczych i powierzchni metalowych.
- Małe wymiary i lekka waga pozwala na wygodne używanie w niedostępnych miejscach.
- Mała średnica oscylacji 2,5 mm (3/32") pozwala na uzyskanie wysokiej jakości wykończenia.

Non - Vacuum :

Wersja bez systemu odsysania pyłów

- Zawiera prostokątną stopę z systemem mocowania papieru na rzep.

Model 10280

- Zawiera prostokątną stopę szlifierską (56315), o wymiarach 76 mm (3") szerokości x 108 mm (4-1/4") długości.

Model 10283

- Zawiera prostokątną stopę szlifierską 56317, o wymiarach 80 mm (3-1/4") szerokości x 127 mm (5") długości.

Central Vacuum :

Wersja gotowa do połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów

- Wersja gotowa do połączenia z centralnymi systemami odsysania pyłów lub mobilnego systemu odpylania firmy Dynabrade. Wyposażona w złącze o średnicy 25 mm (1") w celu łatwego połączenia z systemem odsysania pyłów.
- Zawiera stopę z rzepem. Dostępna jest również stopa z mocowaniem papieru ściernego na klej.

Model 10282

- Zawiera prostokątną stopę szlifierską (56316), o wymiarach 76 mm szerokości x 108 mm długości (3" x 4-1/4").

Model 10285

- Zawiera prostokątną stopę szlifierską (56319), o wymiarach 80 mm szerokości x 127 mm długości (3-1/4" x 5") z 8 otworami odpylającymi.

Model 10291

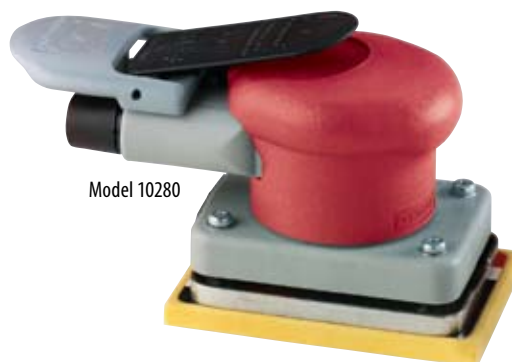
- Zawiera prostokątną stopę szlifierską Loop-Face (56324), o wymiarach 70 mm szerokości x 198 mm długości (2-3/4" x 7-3/4") z 8 otworami odpylającymi, z pętelkowym systemem mocowania papieru ściernego.

Model 10290 "Delta Style"

- Zawiera stopę w kształcie delta (56323), o wymiarach 99 mm szerokości (w najszerszym końcu) x 143 mm długości (3-7/8" x 5-3/4") z 7 otworami odpylającymi. Stopa posiada obłe krawędzie, aby umożliwić szlifowanie zaokrąglonych obszarów oraz zaostroszony koniec aby obrobić wąskie naroża.

Stopa Loop-Face numer 56324

- Kompatybilna z arkuszami ściernymi 3M Hookit™ II.
- Więcej informacji na stronie 41.



Model 10280



Model 10285



Model 10291



Model 10290

Model szlifierki	Typ odpylania	Moc silnika W (hp)	Prędkość obrotowa silnika obr/min	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Średnica węża mm (cal)	Gwint złącza wlotu powietrza	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10280	Bez odpylania	112 (15)	10,000	2/13 (368)	6 (1/4)	1/4" typu NPT	6,2 (90)	0,8 (1,8)	216 (8-1/2)	89 (3-1/2)
10282	Centralne	112 (15)	10,000	2/13 (368)	6 (1/4)	1/4" typu NPT	6,2 (90)	0,7 (1,5)	146 (5-3/4)	89 (3-1/2)
10283	Bez odpylania	112 (15)	10,000	2/13 (368)	6 (1/4)	1/4" typu NPT	6,2 (90)	0,8 (1,8)	216 (8-1/2)	89 (3-1/2)
10285	Centralne	112 (15)	10,000	2/13 (368)	6 (1/4)	1/4" typu NPT	6,2 (90)	0,7 (1,5)	146 (5-3/4)	89 (3-1/2)
10290	Centralne	112 (15)	10,000	2/13 (368)	6 (1/4)	1/4" typu NPT	6,2 (90)	0,8 (1,8)	216 (8-1/2)	89 (3-1/2)
10291	Centralne	112 (15)	10,000	2/13 (368)	6 (1/4)	1/4" typu NPT	6,2 (90)	0,7 (1,5)	222 (8-3/4)	89 (3-1/2)

Dynabug® Orbital Sanders - Szlifierki oscylacyjne

- Wszystkie modele wyposażone są w klipsy mocujące arkusz ścierny.
- Szlifierki oscylacyjne z oscylacją 2,5 mm (3/32") idealnie sprawdzają się przy szlifowaniu szpachli i podkładu. Zastępują bloki (kostki) szlifierskie zapobiegając powstawaniu wzdłużnych rys.
- Zawiera stopę, na której można używać papieru mocowanego na klej. Więcej informacji na temat dodatkowych stóp szlifierskich znajduje się na stronie 41.
- W przypadku mocowania papieru ściernego za pomocą klipsów, należy użyć arkuszy o wymiarach 93 mm x 229 mm (3-2/3" - 9").
- W przypadku mocowania na klej, należy użyć arkuszy o wymiarach 93 mm x 178 mm (3-2/3" - 7").
- Model gotowy do połączenia z centralnym systemem odsysania pyłów posiada złącze o średnicy 25 mm (1"), w celu łatwego połączenia węża odpylającego.

Typ odpylania	Model szlifierki (stopa z mocowaniem na klej)
Bez odpylania	10170 (57850)
Centralne	10174 (57855)

Wyposażenie dodatkowe

Płyta

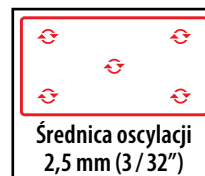
Numer części 57476

- Płyta o wymiarach 98 mm x 178 mm (3-7/8" - 7") do wyciskania otworów w papierze ściernym.



Model 10170

Model 10174



Model szlifierki	Moc silnika W (hp)	Prędkość obrotowa silnika obr/min	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Średnica węża mm (cal)	Gwint złącza wlotu powietrza	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10170 / 10174	179 (.25)	10,000	2 / 16 (453)	6 (1 / 4)	1 / 4" typu NPT	6.2 (90)	1.2 (2.6)	184 (7 - 1 / 4)	108 (4 - 1 / 4)

Kątowe polerki rotacyjne

Średnica 76 mm (3")

Model 18055

2300 obr/min.

Model 18056

3200 obr/min.

- Doskonałe narzędzie do miejscowych napraw powierzchni oraz polerowania zgrubnego i wykańczającego. Kątowa konstrukcja głowicy pozwala na dotarcie do trudno dostępnych obszarów.
- Uchwyt wykonany z kompozytów pochłania drgania i redukuje wpływ zimnego powietrza na dłoń operatora.
- Zawiera wbudowany regulator prędkości. Wylot powietrza znajduje się z tyłu polerki.
- Zawiera podstawową stopę polerską 50126 o średnicy 76 mm [3"] (z mocowaniem na rzep) oraz wełnianą tarczę polerską 90034 o średnicy 89 mm [3-1/2"].

18058 Versatility Kit- Zestaw

- Zestaw zawiera : polerkę o prędkości obrotowej 2 300 obr/min, podkładkę mocującą z rzepem, nakładkę polerską frotte, nakładki z wełny naturalnej i syntetycznej, z gąbki, białą do polerowania normalnego oraz żółtą do polerowania zgrubnego, pasty polerskie Dynabrade, oscylacyjną głowicę szlifierską, stopę szlifierską, przykładowy dysk ścierny o ziarnistości 9 mikronów, Dynaswivel®, wygodną walizkę oraz klucze do wymiany akcesoriów.



Model 18055



Model 18058

Model	Moc silnika W (hp)	Prędkość obrotowa silnika obr/min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Gwint wrzeciona	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
18055	298 (.4)	2,300	87 dB (A)	4 / 28 (793)	10 (3 / 8)	6.2 (90)	3 / 8" - 24 męski	0,9 (2.0)	264 (10-3 / 8)	64 (2 - 1 / 2)
18056	298 (.4)	3,200	87 dB (A)	4/28 (793)	10 (3 / 8)	6.2 (90)	3 / 8" - 24 męski	0,9 (2.0)	264 (10-3 / 8)	64 (2 - 1 / 2)

Dodatkowe dane techniczne : Gwint wlotu powietrza 1 / 4" typu NPT.

Palm - Style Mini - Dynorbital® Polishers - Jednoręczne mini - polerki oscylacyjne

76 mm – 127 mm (3" – 5") Średnica

Model 10390

Średnica 76 mm (3")

Model 10398

Średnica 127 mm (5")

- Kompaktowa budowa oraz odpowiednia moc, sprawia, że doskonale nadają się do polerowania kasków motocyklowych i zbiorników paliwa, małych części, bocznych lusterek i zderzaków.
- Nadaje się do pracy tam, gdzie pełno-wymiarowe polerki są zbyt duże.
- Posiada napęd przekładniowy, silnik z regulowaną prędkością i z tylnym wylotem powietrza.
- Do obróbki "na wysoki połysk" należy używać pasty Dynabrade do obróbki bardzo dokładnej.

Non - Vacuum :

Wersja bez systemu odsysania pyłów

Średnica stopy szlifierskiej	Model szlifierki (stopa z rzepem)	Przykładowa stopa polerska (opis)
76 mm (3")	10390 (50125)	90027 frotte wełna 90028
127 mm (5")	10398 (50146)	90040 (pianka polerska)

76 mm Three-in-One Versatility Kit Zestaw

10393 Zestaw 76 mm "Trzy w Jednym"

- Polerka ze stopą 76 mm (3"), 76 mm (3") szlifierka rotacyjna, 32 mm (1-1/4") głowica do usuwania wtrąceń lakierniczych
- Usuwa wtrącenia i rysy z powłok lakierniczych.
- Posiada wszystko czego potrzeba do szybkiej, prostej miejscowej naprawy powłok lakierniczych. Zestaw zawiera narzędzie podstawowe, podkładkę mocującą z mocowaniem na rzep, 32 mm (1-1/4") i 89 mm (3-1/3") stopy średnio miękkie z mocowaniem papieru na klej, płytę, mini głowicę oscylacyjną, przykładowy zestaw materiałów mikrościernych i polerskich, pastę polerską Dynabrade Finesse-It.



Model	Prędkość obrotowa silnika obr/min	Poziom hałasu	Gwint wrzeciona	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10390 / 10398	2400	82 dB (A)	1 / 4" - 20 male	3 / 18 (510)	1 / 4" NPT	6 (1 / 4)	6,2 (90)	0,9 (2,0)	137 (5 - 1 / 2)	108 (4 - 1 / 4)

Rotary Right Angle Polishers - Dwuręczne Rotacyjne polerki kątowe

127 mm – 203 mm (5" – 8") Średnica tarczy

Model 18050

Model 18053

Gwint męski 5/8"-11

Gwint męski M14 x 2

- Prędkość obrotowa 0 - 2 500 obr/min bez obciążenia. Przystosowana do dysków polerskich o średnicy od 127 mm (5") do 203 mm (8").
- Izolowany uchwyt wykonany z kompozytów pochłania drgania i redukuje wpływ zimnego powietrza na dłoń operatora. Kompaktowa i lekka konstrukcja.
- Wylot powietrza do tyłu, posiada również bezpiecznik dzwigni przepustnicy zmiany prędkości.
- Boczna rękojeść może być dostosowana do potrzeb osób prawo lub leworęcznych.
- Oddzielnie należy zamówić podkładkę mocującą z mocowaniem na rzep nr 50853 lub 50854 oraz piankową tarczę ścierną 90063, więcej szczegółów na stronie 34.

Dużo lżejsza niż polerki elektryczne!



Model	Moc W (hp)	Prędkość obrotowa silnika obr/min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Gwint wrzeciona	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
18050	522 (.7)	0 - 2,500	87 dB (A)	3 / 27 (765)	10 (3 / 8)	6.2 (90)	5 / 8" - 11 męski	2.4 (5.3)	305 (12)	102 (4)
18053	522 (.7)	0 - 2,500	87 dB (A)	3 / 27 (765)	10 (3 / 8)	6.2 (90)	M14 x 2 męski	2.4 (5.3)	305 (12)	102 (4)

Dodatkowe dane techniczne : Gwint wlotu powietrza 1 / 4" typu NPT.

Oscylacyjne polerki kątowe

Średnica 178 mm – 203 mm (7" – 8")

Model 10784

M14 x 2 - Gwint męski

Model 10786

5/8"-11 Gwint męski

- Wyjątkowy ruch oscylacyjny minimalizuje powstawanie „hologramów”, kolistych śladów po polerowaniu oraz zapobiega przegrzewaniu wierzchniej warstwy lakieru.
- Innowacyjna głowica polerska (chroniona patentem) o opływowym kształcie i lekkiej konstrukcji dla maksymalnej wygody operatora.
- Zawiera podkładkę mocującą 178 mm (7") (P/N 50855), materiały polerskie dostępne są osobno.



Model	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Gwint wrzeciona	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
10784	522 (.7)	2,500	87 dB (A)	4 / 27 (765)	10 (3 / 8)	6.2 (90)	M14x2 męski	2.9 (6.4)	366 (14 - 3 / 8)	136 (5 - 3 / 8)
10786	522 (.7)	2,500	87 dB (A)	4 / 27 (765)	10 (3 / 8)	6.2 (90)	5/8"-11 męski	2.9 (6.4)	366 (14 - 3 / 8)	136 (5 - 3 / 8)

Dodatkowe dane techniczne : Gwint wlotu powietrza 1/4" typu NPT.

Głowica oscylacyjna

Zmienia typowe narzędzie rotacyjne w polerkę oscylacyjną.

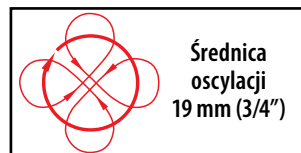
Model 61375

M14 x 2- gwint męski

Model 61374

5/8"-11- gwint męski

- Zalecana do maszyn o max prędkości obrotowej do 3200 obr/min.
- Może być używana z podkładkami gąbkowymi, wełnianymi lub frotte.
- Zestaw zawiera : polerską głowicę oscylacyjną (chronioną patentem), stopę polerską z rzepem, podkładkę polerską z naturalnej owczej skóry oraz klucz montażowy 26 mm.



NOWOŚĆ!



Nigdy więcej kolistych śladów

Elektryczne kątowe polerki rotacyjne

Średnica 178 mm (7")

Model 51615

800-1800 obr./min.

- Znakomita do aplikacji polerskich.
- Polerka wyposażona jest w przełącznik zmiany obrotów oraz elektroniczny regulator prędkości. Regulator pozwala na zmianę prędkości narzędzia w zakresie od 800 do 1800 obr./min oraz pozwala na utrzymanie stałej prędkości podczas polerowania.
- Przystosowane do pracy z 178 mm (7") tarczami z gąbki i wełny lub nakładkami polerskimi o średnicy
- Narzędzie elektryczne jest podwójnie izolowane (klasa II) ze względów bezpieczeństwa.
- Szybka i łatwa wymiana szczotek po to aby skrócić czas przestoju.
- Wrzeczono narzędzia blokuje się aby usprawnić wymianę stopy lub nakładki.
- Dzięki niewielkiej wadze narzędzie jest wygodne w użyciu zarówno w pozycji poziomej jak i pionowej.
- Boczny uchwyt może być dostosowany do potrzeb osób prawo lub leworęcznych.



Model 51615

Akcesoria zawarte w zestawie

Pałak- uchwyt górny

nr 72615

- Więcej informacji na stronie 47.



Model 51615

Model	Obroty silnika obr./min	Obroty silnika obr./min	Średnica stopy mm (Inch)	Napięcie	Częstotliwość	Gwint wrzeciona	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
51615	1,010	800-1,800	178 (7)	230 V	50 Hz	M14x2	1.9 (4.2)	292 (11 - 1/2)	136 (5 - 3/8)

Polishing Starter Kit - Zestaw do polerowania

Numer 72645

Średnica 76 mm (3")

- Znakomity zestaw do szybkiego i skutecznego odświeżania jednośladow (motocykli, skuterów itp.)
- Idealny do polerowania zgrubnego i wykańczającego powierzchni lakierowanych (np. zbiorników paliwa), stopów aluminium i powierzchni chromowanych.
- Usuwa ślady zadrapań, utlenienia, kurzu i brudu, muchy i owady. Przywraca blask wyblakłym kolorom i połysk powierzchniom.
- Zawiera polerkę kątową Model 18055 (2 300 RPM), podkładkę mocującą z mocowaniem na rzep o średnicy 76 mm (3"), pastę polerską Dynabrade (118 ml, [4 oz.] każda) oraz pastę do obróbki końcowej Dynabrade, pastę Dynabrade ALU (250 ml. [0,07 gal.]), płaskie i gofrowane gąbki polerskie, ściérki z mikrofibry, klucz do wymiany stopy i osłony.



Numer części 72645

Model	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr./min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Gwint wrzeciona	Waga kg (lb.)	Długość mm (Inch)	Wysokość mm (cal)
18055	298 (.4)	2,300	87 dB (A)	4 / 28 (793)	10 (3/8)	6.2 (90)	3/8"-24 męska	0.9 (2.0)	264 (10 - 3/8)	64 (2 - 1/2)

Dodatkowe dane techniczne: Gwint wlotu powietrza 1 / 4" typu NPT.

„Two-Step” Polishing System - System usuwania wtrąceń w „Dwóch krokach”

Sprawdzona metoda naprawy mniejszych defektów powierzchniowych

Krok pierwszy

- Użyć kątowej mini - szlifierki oscylacyjnej 10207 lub jednoręcznej mini - szlifierki oscylacyjnej Mini - Dynorbital® 10360.
- Umieścić dysk szlifierki nieco mimośrodowo względem defektu i wywrzeć niewielki nacisk.
- Uruchomić narzędzie i szlifować używając nieregularnych ruchów przez 2 - 5 sekund.
- Podczas szlifowania musi zostać użyta woda. Wodę podawać bezpośrednio na dysk ścierny.
- Trzymać płytę szlifierską płasko w czasie szlifowania.
- Zdjąć z powierzchni szlifowanej i wtedy wyłączyć narzędzie.
- Należy obrabiać możliwie najmniejszą powierzchnię, pozwól narzędziu i materiałowi ściernemu wykonać zadanie.
- Po skończonym szlifowaniu, wytrzeć obszar obróbki do czysta za pomocą nie powodującej zarysowań tkaniny.



Krok drugi

- Użyć modelu Dynabuffer 10127 - 76 mm (3") lub modelu Dynabuffer 10745 - 127mm (5").
 - Nałożyć małą kroplę pasty do polerowania.
 - Użyć polerki do równomiernego rozprowadzenia mieszanki na całej regenerowanej powierzchni.
- UWAGA :** Warunkiem koniecznym jest równomierne rozprowadzenie pasty polerskiej na podkładce.
- Przyłożyć polerkę do powierzchni polerowanej.
 - Wywrzeć około 4,5 kg (10 lbs.) nacisk na powierzchnię obrabianą.
 - Uruchomić narzędzie i dopasować siłę nacisku według potrzeby.
 - Polerować używając nieregularnych ruchów przez 5 - 10 sekund.
 - Utrzymywać polerkę płasko lub lekko pochyloną do przodu.
 - Następnie utrzymać polerkę na płasko z mniejszym naciskiem przez dwie sekundy.
 - Wytrzeć obszar obróbki do czysta za pomocą nie powodującej zarysowań tkaniny i skontrolować efekt pracy.
 - Jeśli rysy są ciągle widoczne, należy powtórzyć polerowanie według potrzeby.



Right Angle Mini - Orbital Sander - Jednoręczna kątowa mini - szlifierka oscylacyjna

Model 10207

12 000 obr/min.

- Szlifierka posiada odpowiedniej mocy, 298 W (0,4 hp) silnik do szybkiego wydajnego usuwania wtrąceń oraz defektów powierzchni. Narzędzie jest lekkie i łatwe w użyciu.
- Zaprojektowane do miejscowych napraw i warstwy wierzchniej powłoki lakierniczej oraz warstwy żelkotu, dodatkowo do precyzyjnego szlifowania małych powierzchni.
- Oscylacja o średnicy 2,5 mm (1/8") minimalizuje koliste zarysowania. Narzędzie może być stosowane zarówno do obróbki na sucho jak i na mokro (woda z zewnętrznego źródła).
- Zawiera gumową stopę szlifierską (54018) o średnicy 32 mm (1-1/4"). Wykaz dodatkowych stóp szlifierskich znajduje się na stronie 45. Zawiera również olej przekładniowy 95848 oraz smarownicę łożkową 95541.



Model 10207

Krok pierwszy

Palm-Style Mini-Dynorbital® Sander - Jednoręczna mini - szlifierka oscylacyjna

Model 10360

5 000 obr/min.

- Kombinacja ruchów oscylacyjnych i rotacyjnych pozwala uzyskać ultra-gładkie powierzchnie.
- Obszar szlifowania o średnicy 32 mm (1-1/4") eliminuje potrzebę szlifowania całych elementów karoserii. Waga zaledwie 0,8 kg (1-3/4 lbs.) daje lepszą kontrolę i komfort pracy.
- Zawiera oscylacyjną głowicę szlifierską 54034, średniej twardości stopę szlifierską (54018) o średnicy 32 mm (1-1/4") wraz z przykładowymi dyskami ściernymi do obróbki mikroskopowej. Dostępne są również stopy szlifierskie oraz dyski o średnicy 19 mm (3/4").
- Więcej informacji na temat dodatkowych stóp szlifierskich znajduje się na stronie 45.



Model 10360

Krok pierwszy

Dynabuffers - Polerki oscylacyjne

- Charakteryzują się ruchem oscylacyjnym o średnicy 14 mm, i prędkością obrotową 10 000 obr/min (bez obciążenia).
- Opatentowany stabilizator- balanser kompensuje drgania w czasie pracy pod obciążeniem, co skutkuje płynną pracą. (Patent Nr 6,206,771).
- Odpowiednia konstrukcja tłumika tylnego wylotu redukuje poziom hałasu.

Model 10127

Średnica 76 mm (3") 7000 obr/min pod obciążeniem

- Ustawienie dźwigni przepustnicy może być dostosowane do potrzeb osób prawo- lub leworęcznych. Dodatkowa dźwignia bezpieczeństwa 01462 jest dostępna.
- Zawiera wieszak 97166 oraz stopę szlifierską 56145, wykaz dodatkowych stóp znajduje się na stronie 34.
- Dostępna jest również boczna rękojeść 53163 (opcjonalnie).

Model 10745

Średnica 127 mm (5") 5000 obr/min pod obciążeniem

- Niewielka masa, termicznie izolowana obudowa zmniejsza wpływ zimnego powietrza na operatora. W zestawie również, standardowa dźwignia bezpieczeństwa.
- Zawiera wieszak 56592 i stopę z rzepem 56320 (strona 36), należy zamówić gąbkę polerską 90063 (strona 34).



Model 10745

Model 10127

Wyposażenie dodatkowe

8 kanałowa stopa zapobiegająca przegrzaniu powierzchni polerowanej

Numer części 50154

- Więcej informacji na stronie 33.



Model	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Średnica wewnętrzna węża mm (cal)	Gwint wrzeciona	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm	Wysokość mm (Inch)
10127	119 (0.15)	7,000	74 dB (A)	3/20 (566)	10 (3/8)	5/16"- 24 żeński	5.5 (80)	0.9 (2)	210 (8-1/4)	80 (3-1/8)
10207	298 (0.4)	12,000	85 dB (A)	3/20 (566)	6 (1/4)	Brak	6.2 (90)	0.7 (1,5)	173 (6-7/8)	97 (3-7/8)
10360	373 (0.5)	5,000	70 dB (A)	1/6 (170)	6 (1/4)	1/4"- 20 żeński	6.2 (90)	0.8 (1,8)	127 (5)	92 (3-5/8)
10745	270 (0.36)	5,000	79 dB (A)	3/20 (566)	10 (3/8)	5/16"- 24 żeński	6.2 (90)	1.2 (2,6)	260 (10-1/4)	114 (4-1/2)

Dodatkowe dane techniczne: Gwint wlotu powietrza 1 / 4" typu NPT.

Przecinarki tarczowe

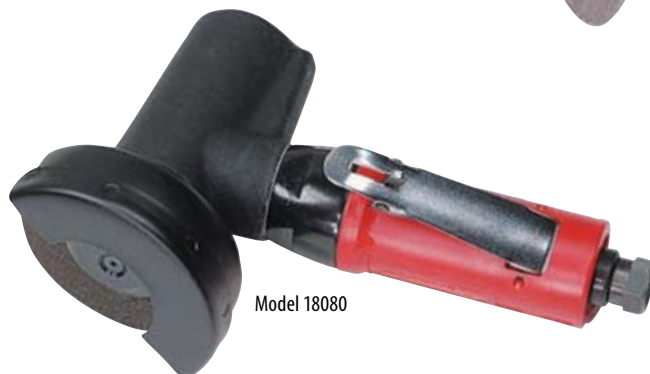
Średnica 76 mm (3") Przecinarka tarczowa do cięcia po linii prostej

Model 18070

- Do cięcia arkuszy blach, podłóżnic, zacisków, zardzewiałych śrub.
- Do użytku we wszystkich operacjach cięcia metalu. Idealnie nadaje się do cięcia włókna szklanego.
- 20 000 obr/min. Kompaktowa i lekka konstrukcja pozwala na łatwy dostęp do trudno dostępnych miejsc.
- Kompozytowa obudowa pochłania drgania i redukuje wpływ zimnego powietrza na użytkownika.
- Zabezpieczenie dźwigni przepustnicy. Wylot powietrza z tyłu maszyny kieruje powietrze z dala od miejsca obróbki.
- Przystosowany do tarcz do cięcia o średnicy 76 mm (3") z otworem środkowym o średnicy 10 mm (3/8").



Model 18070



Model 18080

Przecinarki tarczowe odchylone o 7°

Model 18080

- Konstrukcja z odchyleniem zapewnia maksymalną kontrolę i wygodę pracy.
- Kompozytowa obudowa pochłania drgania i redukuje wpływ zimnego powietrza na dłoń użytkownika.
- Wylot powietrza z przodu oczyszcza powierzchnię obrabianą.
- Przystosowany do tarcz do cięcia o średnicy 76 mm (3") z otworem środkowym o średnicy 10 mm (3/8").



Model 18075

WAŻNE: Zawsze należy używać odpowiednich osłon, nosić okulary ochronne oraz odzież ochronną. Nigdy nie należy używać tarcz, których dopuszczalna ilość obrotów na minutę jest mniejsza od prędkości obrotowej narzędzia.

Przedłużona przecinarka tarczowa Long Neck™ do tarcz o średnicy 76 mm (3")

Model 18075

- Przedłużona konstrukcja ma przewagę nad tradycyjną, ponieważ pozwala na dostęp do ciasnych lub zamkniętych obszarów. Konstrukcja narzędzia pozwala na łatwiejsze cięcie po linii prostej.
- Oferuje lepszą widoczność w strefie obróbki.
- 20 000 obr-min z wylotem powietrza do tyłu.
- Przystosowana do tarcz do cięcia o średnicy 76 mm (3") z otworem środkowym o średnicy 10 mm (3/8").
- Komfortowy uchwyt z kompozytów izoluje od zimnego powietrza.
- Mnóstwo energii do codziennych zadań w warsztacie.
- Regulowana osłona.



Model 18075

NOWOŚĆ!

Akcesoria dodatkowe

Tarcze do cięcia

Numer części 94910

- Średnica 76 mm (3")

Numer części 94911

- Średnica 102 mm (4")

Model	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałas	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
18070	373 (.5)	20,000	87 dB (A)	3/28 (793)	1/4" typu	10 (3/8)	6.2 (90)	0.8 (1.8)	191 (7-1/2)	83 (3-1/4)
18075	373 (.5)	20,000	87 dB (A)	3/28 (793)	1/4" typu	10 (3/8)	6.2 (90)	0.9 (2.0)	305 (12)	89 (3-1/2)
18080	373 (.5)	20,000	85 dB (A)	3/22 (623)	1/4" typu	10 (3/8)	6.2 (90)	1.0 (2.2)	222 (8-3/4)	127 (5)

Szlifierki trzpieniowe

- Kompozytowa obudowa pochłania drgania i redukuje wpływ zimnego powietrza na użytkownika.
- Zabezpieczenie dźwigni przepustnicy jest standardowym elementem we wszystkich modelach.

Szlifierka trzpieniowa prosta

Model 18230

Gniazdo trzpienia 1/4"

- 20 000 obr./min. Potężny 373 W (0,5kW) silnik zapewnia doskonały moment obrotowy.
- Należy stosować z zestawem frezów firmy Dynabrade.



Model 18230



Model 18200

Wolnoobrotowa szlifierka trzpieniowa prosta

Model 18200

Gniazdo trzpienia 1/4"

- 3200 obr./min.
- Wysoki moment obrotowy i wolne obroty czynią tę maszynę idealnym narzędziem do polerowania opon lub usuwania pasków ozdobnych z samochodu.
- Wylot powietrza z tyłu maszyny kieruje powietrze z dala od miejsca obróbki.



Model 18220

Wolnoobrotowa wydłużona szlifierka trzpieniowa

Model 18220

Gniazdo trzpienia 1/4"

- 3 200 obr./min. Dodatkowe 102 mm (4") zasięgu więcej niż konwencjonalne szlifierki trzpieniowe, do obróbki wnek i obszarów trudno dostępnych
- Wylot powietrza z tyłu maszyny kieruje powietrze z dala od miejsca obróbki.

Mini szlifierka trzpieniowa prosta

Model 18000

Model 18001

Gniazdo trzpienia 1/4"

Gniazdo trzpienia 6 mm

- 25 000 obr./min. Kompaktowa, lekka i łatwa w użyciu konstrukcja.
- Wydajny, pracujący bez zakłóceń z wbudowanym regulatorem prędkości.
- Wylot powietrza z tyłu maszyny, kieruje powietrze z dala od miejsca obróbki.
- Opcjonalne wkładki gniazda trzpienia: 1/8" (Model 18432); 3 mm (Model 18430).



Model 18000

Szlifierki trzpieniowe odchylone o 7°

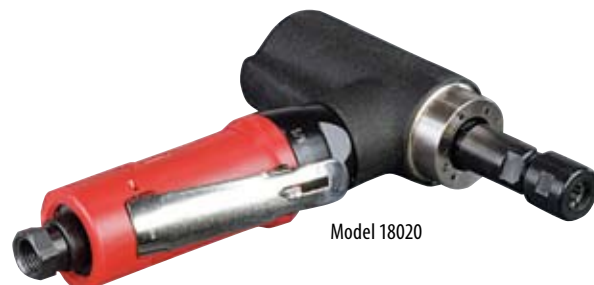
Model 18020

Gniazdo trzpienia 1/4"

- 20 000 obr./min. Odchylenie uchwytu o 7° zwiększa kontrolę i komfort pracy. Wylot powietrza do przodu.



Brak przekładni



Model 18020

Model	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr./min	Poziom hałas	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
18000/18001	298 (.4)	25,000	87 dB (A)	4/28 (793)	1/4" NPT	10 (3/8)	6.2 (90)	0.5 (1.1)	165 (6-1/2)	44 (1-3/4)
18020	373 (.5)	20,000	78 dB (A)	3/22 (623)	1/4" NPT	10 (3/8)	6.2 (90)	0.9 (2.0)	203 (8)	146 (5-3/4)
18200	224 (.3)	3,200	77 dB (A)	3/17(481)	1/4" NPT	10 (3/8)	6.2 (90)	0.8 (1.8)	191 (7-1/2)	44 (1-3/4)
18220	224 (.3)	3,200	77 dB (A)	3/17 (481)	1/4" NPT	10 (3/8)	6.2 (90)	1.0 (2.2)	260 (10-1/4)	44 (1-3/4)
18230	373 (.5)	20,000	91 dB (A)	5/34 (963)	1/4" NPT	10 (3/8)	6.2 (90)	1.1 (2.4)	152 (5)	203 (8)

Szlifierki trzpieniowe (ciąg dalszy)

Mini szlifierka trzpieniowa kątowa

Model 18010

Model 18011

Gniazdo trzpienia 1/4"

Gniazdo trzpienia 6 mm

- 20 000 obr/min. Zastosowania : szlifowanie kolektorów silnikowych, fazowanie i usuwanie zadziorów z wysoką prędkością w miejscach, w których dobra widoczność jest znaczącym czynnikiem. Wylot powietrza z tyłu maszyny kieruje powietrze z dala od miejsca obróbki.
- Kompaktowa i lekka konstrukcja pozwala na łatwy dostęp do ciasnych miejsc.
- Opcjonalne wkładki gniazda trzpienia : 1/8" (Model 18432); 3 mm (Model 18430).

Model 18010



Szlifierka trzpieniowa / zestaw do szlifowania rotacyjnego

18015 Zestaw

- 20 000 obr/min. Dwa narzędzia w jednym. Praktyczny w przygotowaniu powierzchni, w usuwaniu z powierzchni wżerów, zadziorów oraz do lekkich prac ogólnych. Zestaw składa się z akcesoriów do łatwej zmiany szlifierki trzpieniowej w szlifierkę kątową tarczową.
- Zawiera : szlifierkę trzpieniową Model 18010, twardą tarczę, zestaw próbny różnych dysków o średnicy 76 mm (3") ściernych oraz włókninowych, trzpień gwintowany 1/4"-20 (50103), Dynaswivel® 94300, bardzo wygodną walizkę.



Model 18015

Model	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
18010 / 18011	298 (.4)	20,000	87 dB (A)	3/19 (538)	1/4" typu	10 (3/8)	6.2 (90)	0.6(1.3)	165 (6-1/2)	76 (3)

Szlifierki kątowe

Model 18160

Średnica 51 mm (2")

- zawiera tarczę szlifierską o średnicy 51 mm (2").

Model 18180

Średnica 76 mm (3")

- zawiera tarczę szlifierską o średnicy 76 mm (3")

- Odchylenie uchwytu o 7° zwiększa kontrolę i komfort pracy, wylot powietrza do przodu, zabezpieczenie dźwigni przepustnicy.
- Kompozytowa obudowa maszyny pochłania drgania i redukuje wpływ zimnego powietrza na użytkownika.



Model 18160

Model	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
18160	373	20,000	78 dB (A)	3/22 (623)	1/4" typu	10 mm	6.2 (90)	0,8 (1.8)	216 (8-1/2)	140 (5-1/2)
18180	373	20,000	78 dB (A)	3/22 (623)	1/4" typu	10 mm	6.2 (90)	0,9 (2.0)	210 (8-2/4)	133 (5-1/4)

Zestaw do szlifowania z tarczami gwiaździstymi

Model 18251

Wykorzystuje montowane na trzpieniu tarcze gwiaździste

- Do szlifowania kompozytowych zderzaków, owiewek, spoilerów oraz wielu innych nieregularnych powierzchni w aplikacjach motoryzacyjnych bez uszkodzenia profilu.
- Niezastąpiony do przygotowywania pak pick-up'ów pod powłoki natryskowe.
- Swobodnie usuwa zadziory z metalu lub kompozytów.
- Zmienna prędkość obrotowa. Tarcze gwiaździste są osadzone na wałku 1/4".
- Zestaw zawiera : Wolnoobrotową prostą szlifierkę trzpieniową model 18200, sterownik przepływu powietrza Dynaswivel® (dla zachowania maksymalnej kontroli i zwrotności) oraz asortyment tarcz.

**ELASTYCZNE GWIAZDZISTE
TARCE DOSIĘGAJĄ
NIEREGULARNYCH
POWIERZCHNI!**



Model	Moc silnika W (hp)	Obroty silnika obr/min	Poziom hałasu	Max przepływ powietrza CFM/SCFM (L/min)	Gwint złącza wlotu powietrza	Średnica węża mm (cal)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Waga kg (lb.)	Długość mm (cal)	Wysokość mm (cal)
18251	223 (.3)	3,200	87 dB (A)	5/34 (963)	1/4" typu	10 (3/8)	6.2 (90)	1.1 (2.4)	203 (8)	44 (1-3/4)

Dodatkowe dane techniczne : 3/8"-24 żeńska gwintowana końcówka wrzeciona.

Przenośny system odsysania

Gotowy do przyłączenia narzędzi Dynabrade przystosowanych do współpracy z systemem odsysania, systemy te skutecznie usuwają kurz i pozostałości po szlifowaniu, przy zachowaniu wszechstronności i mobilności właściwej tylko urządzeniom Dynabrade.

- Odsysanie tylko suchych cząstek. Wysokiej wytrzymałości bęben ze stali nierdzewnej.
- Przyłącza dla dwóch narzędzi: dwa wyjścia pneumatyczne oraz dwa przyłącza dla węży odsysających. System filtrów HEPA (0,3 mikrona) z wkładką filcową i papierowym workiem
- Zakwalifikowany do klasy "M" według Normy Europejskiej EN 60335-2-69.
- Zmienna wartość podciśnienia.
- System elektroniczny przeciwdziałania termicznemu przeciążeniu silnika.
- Wytrzymały czterokołowy wózek z systemem łatwego przechylania i czyszczenia zbiornika. Zbiornik może być wyjęty podczas pracy przy szczególnych aplikacjach i miejscach.
- Jednorazowe papierowe worki pasujące do stalowego zbiornika dla efektywniejszego gromadzenia i wygodniejszego opróżniania odsysacza. Do zakupionego urządzenia dołączony jest jeden wymienny, jednorazowy papierowy worek. (Do ponownego zamówienia należy podać numer 64682 dla worka 36 L [9.9 gal.] oraz numer 80076 dla worka 64 L [17 gal.]
- Podciśnienie statyczne 2.3 m (7.5') słupa wody, 230 mbar.
- Zawiera dwa spośród najbardziej innowacyjnych, lekkich węży odsysających o średnicy 32 mm (1-1/4") i długości 6 m (19.7') dostępnych obecnie na rynku (więcej informacji na stronie 27).
- Automatyczny wyłącznik, 8 m (26-1/4') przewodu elektrycznego.
- UL (United States i Canada), zgodność z normami Gost i CE potwierdzona/wypisana.
- Wszystkie modele wyposażone są w kompozytowe szybkołączki Dynabrade dla uzyskania maksymalnego przepływu powietrza do narzędzia i umożliwia łatwe wpinanie/wypinanie maszyny za pomocą przycisku
- Zawiera również obrotowy łącznik węży odsysających (szczegóły na stronie 26). Lekki łącznik obrotowy dodaje elastyczności dla połączenia systemu węży odsysających.



Urządzenie przedstawione bez przewodów

Filtr typu HEPA
(0.3 mikrona)



Model	Pojemność Litry (Gality)	Napięcie/ Częstotliwość	Waty	Wtyczka (Region)	Ciśnienie powietrza Bar (PSIG)	Wysokość słupa wody cm/cal/mbar	Poziom hałas	Ciężar wysyłkowy kg (lb.)	Wysokość cm (cal)	Szerokość cm (cal)
61302	36 (9.9)	230 V/50 Hz	1,400	Wlk. Bryt. (UK)	6.2 (90)	229/90/230	76 dB (A)	22 (48.4)	98 (38-1/2)	53 (20-7/8)
61303	64 (17)	230 V/50 Hz	1,400	Wlk. Bryt. (UK)	6.2 (90)	229/90/230	76 dB (A)	28 (61.6)	114 (44-7/8)	70 (27-5/8)
61304	36 (9.9)	110 V/60HZ	1,300	Wlk. Bryt. (UK)	6.2 (90)	229/90/230	76 dB (A)	22 (48.4)	98 (38-1/2)	53 (20-7/8)
61305	64 (17)	110 V/60HZ	1,300	Wlk. Bryt. (UK)	6.2 (90)	229/90/230	76 dB (A)	28 (61.6)	114 (44-7/8)	70 (27-5/8)
61306	36 (9.9)	230 V/50 Hz	1,400	CEE7/XVII (Europa)	6.2 (90)	229/90/230	76 dB (A)	22 (48.4)	98 (38-1/2)	53 (20-7/8)
61307	64 (17)	230 V/50 Hz	1,400	CEE7/XVII (Europa)	6.2 (90)	229/90/230	76 dB (A)	28 (61.6)	114 (44-7/8)	70 (27-5/8)

Akcesoria - Spis treści

Lista kategorii

Akcesoria zasilania powietrza

Oleje i smary do urządzeń pneumatycznych	
Olej Dynabrade	29
Smar i Smarownica	29
Zasilanie powietrza	
Kompletny wąż powietrzny	29
Złączki	29
Kompletny elastyczny przewód powietrzny	29
Regulator prędkości	29
Obrotowe przewody powietrzne	29
Szybkozłączki i wtyczki	31
Kompletne szybkozłączki i wtyczki	31
Dmuchawka w węzu DynaJet	30
Łączniki Dynaswivel®	32
Filtr-Regulator-Naolejacz	30

Pasty polerskie

Pasta ALU	45
Emulsja Dynabrade	45
Pasta polerska Finesse	45

Tarcze szlifierskie

Tarcze szlifierskie i ich montaż	
Tarcze szlifierskie	33
Tarcze szybkiego montażu blokujące	33
Dyski typu PSA	33
Tarcze szlifierskie do miniszlifierek Mini-Dynorbital®	
Podkładka z gąbki	33
Sztynna podkładka	33
Tarcze szlifierskie do pracy na mokro i na sucho	34

Akcesoria do przenośnego systemu odsysania

Pojemniki i systemy zbierania kurzu	
Pojemniki do zbierania kurzu	28
Systemy samoczynnego odsysania kurzu	28
Węże i akcesoria do odsysania	28
Szczotki pierścieniowe do szlifierek oscylacyjnych	47
Akcesoria odsysacza	
Kompletne węże odsysające	27
Worki jednorazowe	26
Końcówki węży	27
Blokowane koło przednie wózka	26
Zestaw do odkurzania	26
Obrotowe łączniki węży odsysających	26
Półka mocowana na wózku systemu odsysania	26
Uchwyt do mocowania na ścianie	26
Łącznik odsysania w kształcie litery "Y"	26
Zestawy adaptacyjne dla systemu odsysania	26

Akcesoria dla narzędzia Dyna Zip

Szczotki tarczowe druciane Zip	47
Piasta Zip	47
Tarcza ściągająca Zip	47

Uchwyty

Uchwyt typu „łuk”	47
--------------------------	----

Przekładki oraz stopy przejściowe

Przekładki gąbkowe Dynafoam	44
Stopy konwertujące	
Przekładka konwertująca z systemu mocowania na rzep na powierzchnię winylową	44
Przekładka konwertująca z powierzchni winylowej na system mocowania na rzep	44

Tarcze polerskie

Tarcze polerskie Dynabuffer	33
Tarcze polerskie z systemem mocowania na rzep	34

Akcesoria do naprawiania i zestawy naprawcze

Zestaw naprawczy łatwo wymiennego silnika	47
Kompletny zestaw naprawczy	47
Klucz 26 mm	47
Części zamiennne dla silnika łatwo wymiennego	47
Zestaw naprawczy	47

Głowice i stopy szlifierskie

Prostokątne stopy szlifierskie (279 mm (11"))	42
Stopy szlifierskie Dynabug®	
Stopy szlifierskie Dynabug® "Model T"	40
Stopy szlifierskie Dynabug®	41
Stopy szlifierskie Dynabug® II	41
Stopy szlifierskie do pracy mokro Dynabug® "Model T"	40
Stopy szlifierskie Dynafine®	
Stopy szlifierskie Dynafine®	43
Stopy szlifierskie do pracy na mokro Dynafine®	43
Stopy szlifierskie Dynaline	42
Stopy szlifierskie napędzane poprzez przekładnię	
Stopy szlifierskie wyłożone gąbką	39
Stopy z systemem mocowania na rzep	39
Stopy szlifierskie gumowe	38
Stopy z powierzchnią winylową	38
Mini głowice szlifierskie do narzędzi serii Mini-Dynorbital®	45
Mini stopy szlifierskie do narzędzi serii Mini-Dynorbital®	45
Stopy szlifierskie do szlifierek oscylacyjnych	
Stopy HiVac z 3 otworami	37
Stopy z systemem mocowania na rzep	36
Stopy siatkowe	37
Stopy szlifierskie uniwersalne	37
Stopy o zaokrąglonych krawędziach	37
Stopy szlifierskie gumowe	37
Stopy z powierzchnią winylową	35

Prześciówki gwintowe

Oprawki pierścieniowe do prześciówek gwintowych	46
Prześciówki gwintowe z gwintem typu NPT	46
Prześciówki gwintowe	46

Zestawy konwertujące

Przeznaczone dla szlifierek Dynorbital - Spirit® oraz Dynorbital Supreme

- Średnica stopy szlifierskiej wskazuje, który zestaw jest odpowiedni dla Twojego narzędzia
- Zestaw konwertujący pozwala użytkownikowi zaadaptować narzędzie do wymaganej konfiguracji systemu odsysania.



Numer części 57120



Średnica stopy szlifierskiej	Konwertuje narzędzie do	Numer zestawu konwertującego
89 mm (3-1/2")	Gotowy do przyłączenia	57118
89 mm (3-1/2")	Wersja z centralnym systemem odsysania	57119
127 mm (5")	Gotowy do przyłączenia	57120
127 mm (5")	Wersja z centralnym systemem odsysania	57121
152 mm (6")	Gotowy do przyłączenia	57122
152 mm (6")	Wersja z centralnym systemem odsysania	57123

Akcesoria systemu odsysania

Półka mocowana na wózku odpylacza

Numer części 96567

36 litry (9.9 galonów)

- Wygodna, wytrzymała półka na narzędzia i przybory.
- Widoczna z dodatkowym wieszakiem 96581, idealnym do wieszania węży.

Numer części 96563

64 litry (17 galonów)



Zestaw do odkurzania

Numer części 96558

- Zawiera wąż odsysający o długości 1.8 m (6') i średnicy 32 mm (1 -1/4"), wygięty uchwyt oraz rury przedłużające wraz z okrągłą szczotką, ssawką i ssawką szczelinową.
- Do użytku z przenośnymi elektrycznymi systemami odsysania.
- Zestaw do odkurzania 64621 umożliwia podłączenie starszych modeli urządzeń do odsysania (modele 64600 i 64605).



Łącznik odsysający w kształcie litery "Y"

Numer części 64686

- Umożliwia podłączenie dwóch urządzeń do jednego mobilnego systemu odsysania.



Blokwane koło przednie

Numer części 80051

- Blokuje wózek za pomocą prostego w użyciu systemu "przyciśnij i zablokuj".



Uchwyt do mocowania na ścianie

Numer części 96534

- Pozwala na powieszenie odpylacza w miejscu wygodnym do użycia.



Worki jednorazowe



Numer	Opis	Do użytku z
50692	1-2 Mikron (400/paczkę)	95575 System "Bag 'n Box" i system 54288 "Bag 'n Bag"
50693	1-2 Mikron (24/paczkę)	95575 System "Bag 'n Box" i system 54288 "Bag 'n Bag"
64682	5 Mikron (10/paczkę)	Modelami przenośnego systemu odsysania 61300, 61302, 61304, 61306 i 61308
80076	5 Mikron (10/paczkę)	Modelami przenośnego systemu odsysania 61301, 61303, 61305, 61307 i 61309
64627	Plastikowy (12/paczkę)	Przenośny system odsysania model 64625

Obrotowy łącznik węży odsysających

- Łączniki obracają się, aby wygodnie manewrować narzędziem.
- Łatwe połączenie z narzędziem pneumatycznym, 25 mm (1").

Numer części 96572

Łącznik obrotowy 1-1/8"

- Złącze 28 mm (1-1/8") do węża odsysającego

Numer części 96573

Łącznik obrotowy 1-1/4"

- Złącze 32 mm (1-1/4") do węża odsysającego

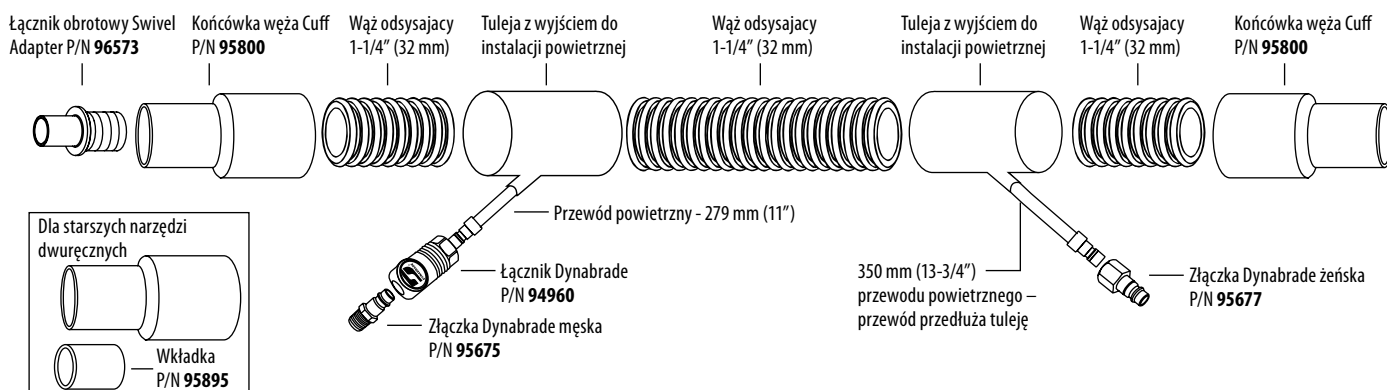


Kompletne węże odsysające

Dla systemów odsysania Dynabrade

Numer części 94941

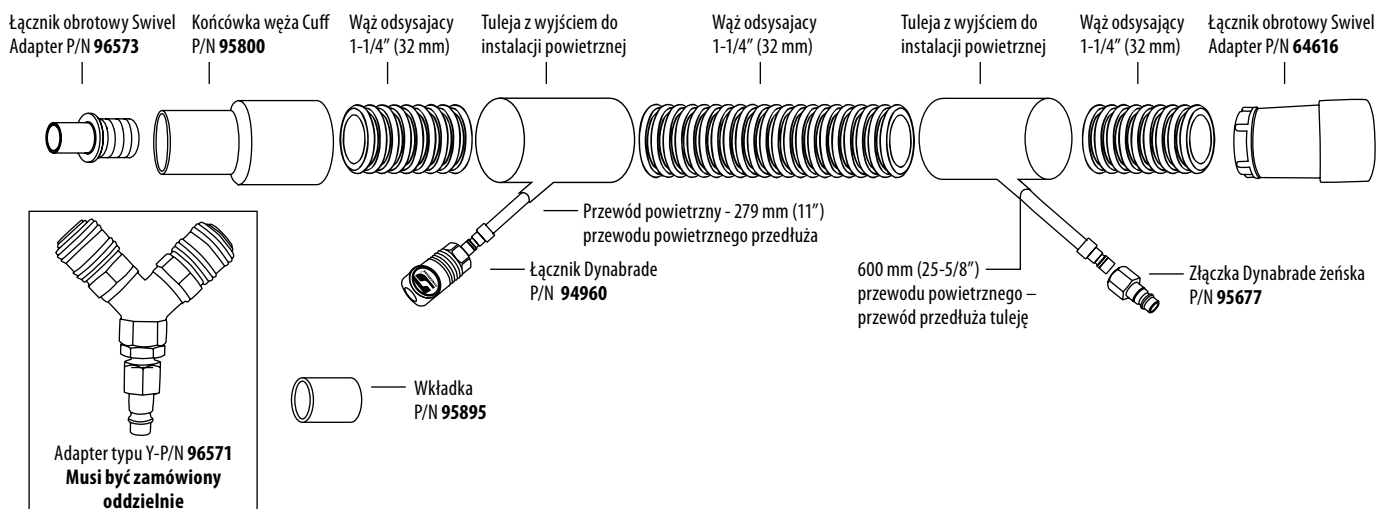
Kompletny wąż odsysający o średnicy 32 mm (1-1/4") i długości 6m (20')



Dla innych niż Dynabrade systemów odsysania

Numer części 94943

Opcjonalny długi kompletny wąż odsysający o średnicy 32 mm (1-1/4") i długości 6m (20')



Końcówki węża

Wiele konfiguracji do wyboru



Numer	Złącze węża	Połączenie do urządzenia
95601	3/4' Gwint	3/4' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
95602	3/4' Gwint	3/4' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
95396	1' Gwint	1' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
95599	1' Gwint	1' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
54208	1' Gwint	1-1/4' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
95894	1-1/4' Gwint	1' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
96413	1-1/4' Gwint	1-1/2' Gwint
96412	1-1/4' Gwint	1-1/4' Gwint
95800	1-1/4' Gwint	1-1/4' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
96102	1-1/2' Gwint	1-1/4' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
96104	1-1/2' Gwint	1' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
96414	1-1/2' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu	1-1/4' Gwint
96103	1-1/2' Gwint	1' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
95700	2' Gwint	1-1/4' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu
97051	2' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu	1-1/2' Gwint
64616	2-1/4' Średnica wewnętrzna końcówki bez gwintu	1-1/4' Gwint

Uwaga : Część numer 95700 zawiera 95699 złączkę końcówki węża oraz łącznik obrotowy 95698 51 mm (2"). Część numer 64616 jest łącznikiem obrotowym

Worki do zbierania kurzu

Łatwo podłączyć do narzędzi pneumatycznych Dynorbital® przystosowanych do współpracy z systemem odsysania

Mini worki filcowe wielokrotnego użytku

Numer części 50694

- 279 mm (11") długi x 76 mm (3") szeroki. Otwierany koniec - aby opróżnić nie ma potrzeby zdejmowania worka z narzędzia.
- Nowa konstrukcja worka wyposażona jest w jedno-mikronowy filtr który zatrzymuje ponad 99 % odsysanych pyłów o wielkości 1 mikrona lub większych.



Worki filcowe wielokrotnego użytku

Numer części 50683

Zamykany koniec

- 368 mm (14-1/2") długi x 191 mm (7-1/2") szeroki.
- Nowa konstrukcja worka wyposażona jest w mikronowy filtr który zatrzymuje ponad 99 % odsysanych pyłów o wielkości 1 mikrona lub większych.



Worki filcowe wielokrotnego użytku

Numer części 56304

Z końcem zamykanym na zamek błyskawiczny

- 368 mm (14-1/2") długi x 191 mm (7-1/2") szeroki.
- Nowa konstrukcja worka w mikronowy filtr który zatrzymuje ponad 99 % odsysanych pyłów o wielkości 1 mikrona lub większych.



Przenośny system odsysania

Łatwo podłączyć do narzędzi pneumatycznych Dynorbital® przystosowanych do współpracy z systemem odsysania

Mini system z elastycznym węzłem

Numer części 54284

- 95580 Przewód powietrzny o średnicy 6 mm (1/4") i długości 711 mm (28").
- 50638 Elastyczny węzł o średnicy 25 mm (1") i długości 457 mm (18")
- 50694 Mini worek filcowy wielokrotnego użytku.



Systemy z długim węzłem elastycznym o długości 1.8 m

- Obydwa systemy zawierają węzł elastyczny 50682 o średnicy 25 mm (1") i długości 1.8 m (6').

Numer części 50617

- zawiera worek 50683.

Numer części 56303

- zawiera worek 56304



Systemy "Bag in box"

Numer części 54290

- Zawiera: Przewód powietrzny 95361, o długości 1.5 m (5'), węzła elastycznego 50682 (o średnicy 25 mm [1"] i długości 1.8 m [6']) oraz trwałą skrzynkę 95575 (mieszczącą worek i umożliwiającą przechowywanie narzędzia).
- Zestaw zawiera jeden worek papierowy. Numer części do ponownego zamówienia worków papierowych: 50692 (400/opak.) lub 50693 (24/opak.)



Pokazany z opcjonalnym przewodem powietrznym

Akcesoria do węży i systemu odsysania

Wąż wylotowy kompletny

Numer części 95820

O średnicy 25 mm (1") i długości 3 m (10')

- Wąż elastyczny 95709: O średnicy 25 mm (1") i długości x 3 m (10') z końcówkami.
- Przewód powietrzny 95816: O średnicy 6 mm (1/4") i długości x 3 m (10').
- Złączki gumowe 95362.
- Do użytku ze szlifierkami Dynorbital®.



Pokrowiec na węzeł

Numer części 95986

Pokrowiec z tkaniny o długości 1.5 m (5')

- Pokrywa przewody powietrzne (nieodłączone) oraz węzeł odpylający.
- Zapobiega uszkodzeniom w czasie przeciągania węży po powierzchni.



Złączki gumowe

Numer części 95362 (5/opak.)

- Używane do przymocowywania przewodów powietrznych do węży odpylających dla poprawienia wygody pracy.



Płaszcz ochronny

Do szlifierek oscylacyjnych Dynorbital® Supreme oraz Dynorbital-Spirit®.

- Posiada wbudowane złącze odsysające.
- Zwiększa skuteczność wyłapywania kurzu w modelach z systemem odsysania.
- Wymiana standardowej osłony trwa bardzo krótko.
- Chroni krawędzie w czasie obróbki w pobliżu bocznych ścianek.



Numer części 57084

Średnica 89 mm (3-1/2")

- Tylko do użytku ze szlifierkami oscylacyjnymi 76 mm (3") oraz 89 mm (3-1/2").

Numer części 57086

Średnica 127 mm (5")

- Tylko do użytku ze szlifierkami oscylacyjnymi 127 mm (5").

Numer części 57087

Średnica 152 mm (6")

- Tylko do użytku ze szlifierkami oscylacyjnymi 152 mm (6").

Akcesoria zasilania powietrza

Łącznik obrotowy węży w instalacji powietrznej

- Eliminuje powstawanie supłów, łatwy w użyciu, kąt obrotu 360°.
- Odporny, elastyczny i lekki.



Numer	Średnica zewnętrzna węży mm (cale)	Średnica wewnętrzna węży mm (cale)	Długość (stopy)	Opis
96217	6 (1/4)	4 (5/32)	910 mm (3)	1/4" żeński do 1/4" męski
96218	6 (1/4)	4 (5/32)	910 mm (3)	1/4" żeński do 1/8" męski
96219	6 (1/4)	4 (5/32)	1.8 m (6)	1/4" żeński do 1/4" męski
96220	6 (1/4)	4 (5/32)	1.8 m (6)	1/4" żeński do 1/8" męski
96221	6 (1/4)	4 (5/32)	wg zamówienia	Wąż na metry (bez osprzętu). Osprzęt należy zamówić osobno, jeśli potrzeba
96222	10 (3/8)	6 (1/4)	910 mm (3)	1/4" żeński do 1/4" męski
96223	10 (3/8)	6 (1/4)	1.8 m (6)	1/4" żeński do 1/4" męski
96224	10 (3/8)	6 (1/4)	wg zamówienia	Wąż na metry (bez osprzętu). Osprzęt należy zamówić osobno, jeśli potrzeba

Regulator prędkości

- Montowane bezpośrednio do narzędzia pneumatycznego.

Numer części 95745

Numer części 95746

Podłączenie 1/4" typu NPT

Podłączenie 3/8" typu NPT

- Aż do 708 L/min (25 SCFM).

- Aż do 736-1,274 L/min (26-45 SCFM).



Złączki

Numer	Do użytku z	Opis
96225	wężem 6 mm (1/4")	1/4" typu NPT żeński
96226	wężem 6 mm (1/4")	1/4" typu NPT męski
96227	wężem 6 mm (1/4")	1/8" typu NPT męski
96228	wężem 10 mm (3/8")	1/4" typu NPT żeński
96229	wężem 10 mm (3/8")	1/4" typu NPT męski



Akcesoria zasilania powietrza

Kompletne węże powietrzne

Numer części 94876

Numer części 96568

o średnicy 8 mm i długości 7.6 m (25')

Wąż na metry

48 SCFM (1,359 L/min)

- Aby uzyskać optymalny rezultat, należy użyć tego węża do połączenia jednostki filtrująco-regulująco-smarującej z narzędziem Dynabrade.
- Przewód powietrzny jest 66% lżejszy od konwencjonalnego węża gumowego lub PVC.
- Wzmocniony wąż jest wykonany z niepowodującego zarysowań poliuretanu i termoplastycznej mieszanki gumowej.
- Doskonała elastyczność i mały promień gięcia zapobiega dławieniu..
- Wysoka odporność na ozon, węglowodory, tłuszcze, oleje oraz mało agresywne substancje



Elastyczne przewody powietrzne kompletne



Numer	Średnica wewnętrzna węży mm (cal)	Okucia żeńskie	Okucia męskie	Opis
95361	6 (1/4)	1	1	1,5 m (152,40 cm.)
95580	6 (1/4)	1	1	711 mm (28")
95807	6 (1/4)	0	0	wg zamówienia
95938	6 (1/4)	1	1	wg zamówienia
11292	10 (3/8)	0	2	2,4 m (243,84 cm.)
95870	13 (1/2)	1	1	1,5 m (152,40 cm.)

Uwaga: 95807: Należy podać długość węża.

95938: Należy podać długość węża; zawiera zestaw zamontowanych fabrycznie końcówek żeńskich i męskich

Oleje i smary do urządzeń pneumatycznych

Olej Dynabrade (10W/NR)

- Opracowany dla sprzętu pneumatycznego.
- Absorbuje do 10% swojej wagi w wodzie.
- Zapobiega rdzewieniu i tworzeniu się osadów w instalacji powietrznej. Stosowanie oleju powietrznego znacznie wydłuża żywotność narzędzi pneumatycznych.

Numer części 95821

Numer części 95842

118 ml (4 oz.)

473 ml (1pt.)

Numer części 95843

Numer części 96101

3.8 l (1 galon)

Opakowanie reklamowe

- 24-118 ml (4 oz.) butelki



Smar i smarownica tłokowa

- Uniwersalny smar do wszystkich typów łożysk, krzywek, przekładni.
- Wysoka wytrzymałość powłoki. Doskonała odporność na wodę, parę wodną, itp.
- Zakres pracy -18° C do 149° C (0° F do 300° F).

Numer części 95541

Numer części 95542

Smarownica tłokowa

283.5 g (10 oz.) tuba

- Obsługa jedną ręką.



Filter - Regulator - Lubricator - jednostka przygotowania powietrza

Filtr

- Dwustopniowy proces odfiltrowania wody i zanieczyszczeń z powietrza zasilającego.

Numer	Gwint złącza wlotu powietrza
11400	3/8" typu NPT
11406	1/2" typu NPT



Regulator

- Regulator wyposażony jest w bezpiecznie blokową gałkę, aby utrzymywać dokładną regulację ciśnienia powietrza.

Numer	Gwint złącza wlotu powietrza
11401	3/8" typu NPT
11407	1/2" typu NPT



Smarowanie

- Istnieje możliwość precyzyjnego regulowania ilości dozowanego oleju.

Numer	Gwint złącza wlotu powietrza
11403	3/8" typu NPT
11409	1/2" typu NPT



Dodatkowe dane techniczne: Maksymalne ciśnienie 9.7 Bar (140 PSIG), połączenia-gwinty żeńskie

3/8" typu NPT = 1,133 L/min (40 SCFM) przy 6.9 Bar (100 PSIG)

1/2" typu NPT = do 1,558 L/min (55 SCFM) przy 6.9 Bar (100 PSIG)

Uwaga: Instalacja i konserwacja opisana jest w instrukcji obsługi filtrująco-regulująco-smarującej j jednostki przygotowania powietrza (PD00.72)

Moduł filtrująco - regulacyjny

- Dwustopniowy proces odfiltrowania wody i zanieczyszczeń z powietrza zasilającego.
- Wyposażona w bezpiecznie blokową gałkę, aby utrzymywać dokładną regulację ciśnienia powietrza.

Numer	Gwint złącza wlotu powietrza
11402	3/8" typu NPT
11408	1/2" typu NPT



Moduł regulacyjno - smarujący

- Wyposażony w bezpiecznie blokową gałkę, aby utrzymywać dokładną regulację ciśnienia powietrza.
- Istnieje możliwość precyzyjnego regulowania ilości dozowanego oleju.

Numer	Gwint złącza wlotu powietrza
11404	3/8" typu NPT
11410	1/2" typu NPT



Filtrująco - regulacyjno - smarująca jednostka przygotowania powietrza

- Dwustopniowy proces odfiltrowania wody i zanieczyszczeń z powietrza zasilającego.
- Wyposażony w bezpiecznie blokową gałkę, aby utrzymywać dokładną regulację ciśnienia powietrza.
- Istnieje możliwość precyzyjnego regulowania ilości dozowanego oleju.

Numer	Gwint złącza wlotu powietrza
11405	3/8" typu NPT
11411	1/2" typu NPT



Dmuchawki DynaJet In - Line

Pozwala oczyścić obrabianą powierzchnię bez odłączania narzędzia

- Wystarczy podłączyć tylko raz, zamontowany na stałe pomiędzy szybkozłączką a węzłem powietrznym.
- Oczyszcza przewody powietrzne z wody i zanieczyszczeń przed uruchomieniem narzędzia.
- Trwała aluminiowa konstrukcja, waży tylko 0.06 kg (2 oz.).
- Każda jednostka posiada żeńską końcówkę złącza z gwintem 1/4" typu NPT z obu stron, aby ułatwić podłączenie.

Numer części 94466

Konstrukcja podstawowa

- Nie powoduje spadku ciśnienia w przewodach powietrznych.

Numer części 94467

Konstrukcja z końcówką bezpieczeństwa

- Redukuje ciśnienie w przewodach powietrznych do 2 Bar (30 PSIG).
- Spełnia regulację O.S.H.A. które wymagają zaworu bezpieczeństwa w dyszach wylotowych, który ogranicza ciśnienie do 2 barów (30 PSIG) w przypadku zaślepionych końcówek stosowanych w przewodach powietrznych pod ciśnieniem 10,3 barów (150 PSIG) lub niższym.

Numer	Rozmiar gwintu	Waga kg (lb.)	Zalecane natężenie przepływu powietrza CFM/SCFM (L/min)
94466	1/4" typu NPT żeński	0.06 kg	aż do 35 SCFM (991 L/min)
94467	1/4" typu NPT żeński	0.06 kg	aż do 991 L/min

10,3 Bar(150PSIG) maksymalne ciśnienie dla wszystkich modeli

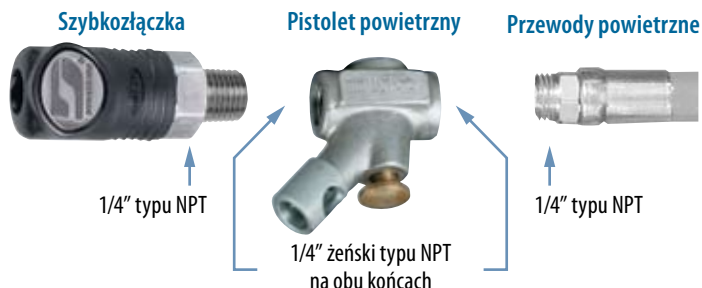


Numer części 94466



Numer części 94467

Prawidłowa instalacja dla pistoletu powietrznego DynaJet In-Line



Szybkozłączki i wtyczki

Szybkozłączki stalowe i mosiężne

- Trwałe konstrukcje mosiężne i stalowe pokryte niklem.
- Szybkie połączenie, jednym ruchem, szybkozłączki z wtyczką. Aby rozłączyć, wystarczy pociągnąć za tulejkę.



Numer	Rozmiar łącznika	Rozmiar gwintu typu NPT	Max przepływ powietrza SCFM (L/min)
95674	1/4"	1/4" żeński	aż do 74 (2,095)
95684	1/4"	1/4" męski	aż do 74 (2,095)
98261	3/8"	3/8" żeński	aż do 138 (3,900)
98262	3/8"	3/8" męski	aż do 138 (3,900)
98269	1/2"	1/2" żeński	aż do 138 (3,900)
98270	1/2"	1/2" męski	aż do 138 (3,900)

Szybkozłączki kompozytowe

- Konstrukcja szybkozłazek kompozytowych umożliwia maksymalny przepływ powietrza do narzędzia.
- Wytrzymała konstrukcja.
- Łatwe w łączeniu i rozłączaniu, poprzez naciśnięcie jednego przycisku.
- Odporny na wstrząsy, nisko wibracyjny, niezawodny.
- Lekki 0,04 kg (1,4 oz.), materiał kompozytowy niepowodujący szkod.



Numer	Rozmiar łącznika	Rozmiar gwintu typu NPT	Max przepływ powietrza SCFM (L/min)
94960	1/4"	1/4" żeński	aż do 83 (2,350)
94980	1/4"	1/4" męski	aż do 83 (2,350)



Wtyczki

- Trwałe pokryte cynkiem stalowe konstrukcje.
- Wszystkie wtyki mają "przelotową" konstrukcję, aby zapobiec zdławieniu narzędzia pneumatycznego.
- Zapewnia do dwóch razy większy przepływ powietrza w porównaniu ze standardowymi konstrukcjami.

Numer	Rozmiar łącznika	Rozmiar gwintu typu NPT	Max przepływ powietrza SCFM (L/min)
95675	1/4"	1/4" męski	aż do 74 (2,095)
95677	1/4"	1/4" żeński	aż do 74 (2,095)
96005	1/4"	3/8" męski	aż do 74 (2,095)
98263	3/8"	3/8" męski	aż do 138 (3,900)
98264	3/8"	3/8" żeński	aż do 138 (3,900)
98271	1/2"	1/2" męski	aż do 138 (3,900)
98272	1/2"	1/2" żeński	aż do 138 (3,900)



Szybkozłączki i wtyczki kompletne zestawy

- Komplet zawiera jedną szybkozłączkę i jedną wtyczkę
- Maksymalne ciśnienie robocze: 10 Bar (150 PSIG).
- Zakres temperatury: - 20°C to 100°C (- 4°F to 212°F).

Wtyczki z szybkozłączkami kompozytowymi - zestawy

- Wytrzymała konstrukcja.
- Konstrukcja szybkozłazek kompozytowych umożliwia maksymalny przepływ powietrza do narzędzia.
- Łatwe w łączeniu i rozłączaniu, poprzez naciśnięcie jednego przycisku.
- Wtyk zapewnia do dwóch razy większy przepływ powietrza w porównaniu ze standardowymi konstrukcjami.



Numer	Rozmiar szybkozłączki	Gwint w szybkozłączce (NPT)	Rozmiar wtyku	Gwint wtyczki (NPT)	Max przepływ powietrza SCFM (L/min)
94990	1/4"	1/4" żeński	1/4"	1/4" męski	aż do 83 (2,350)
94991	1/4"	1/4" żeński	1/4"	1/4" żeński	aż do 83 (2,350)
94992	1/4"	1/4" męski	1/4"	1/4" męski	aż do 83 (2,350)
94993	1/4"	1/4" męski	1/4"	1/4" żeński	aż do 83 (2,350)

Wtyczki z szybkozłączkami stalowymi i mosiężnymi - zestawy

- Trwała stalowa konstrukcja.
- Szybkie połączenie, jednym ruchem, szybkozłączki z wtyczką. Aby rozłączyć, wystarczy pociągnąć za tulejkę.
- Wtyczka zapewnia do dwóch razy większy przepływ powietrza w porównaniu ze standardowymi konstrukcjami.



Numer	Rozmiar łącznika	Gwint w szybkozłączce (NPT)	Rozmiar wtyku	Gwint wtyczki (NPT)	Max przepływ powietrza SCFM (L/min)
95676	1/4"	1/4" żeński	1/4"	1/4" męski	aż do 74 (2,095)
95850	1/4"	1/4" żeński	1/4"	1/4" żeński	aż do 74 (2,095)
95685	1/4"	1/4" męski	1/4"	1/4" męski	aż do 74 (2,095)
95851	1/4"	1/4" męski	1/4"	1/4" żeński	aż do 74 (2,095)
98265	3/8"	3/8" żeński	3/8"	3/8" męski	aż do 138 (3,900)
98266	3/8"	3/8" żeński	3/8"	3/8" żeński	aż do 138 (3,900)
98267	3/8"	3/8" męski	3/8"	3/8" męski	aż do 138 (3,900)
98268	3/8"	3/8" męski	3/8"	3/8" żeński	aż do 138 (3,900)
98273	1/2"	1/2" żeński	1/2"	1/2" męski	aż do 138 (3,900)
98274	1/2"	1/2" żeński	1/2"	1/2" żeński	aż do 138 (3,900)
98275	1/2"	1/2" męski	1/2"	1/2" męski	aż do 138 (3,900)
98276	1/2"	1/2" męski	1/2"	1/2" żeński	aż do 138 (3,900)

Dynaswivel® Powietrzne Złącze Przegubowe

PROBLEM



ROZWIĄZANIE



Nigdy więcej nie walcz z węzami powietrznymi!

- Dynaswivel® jest "złączem uniwersalnym", które łączy przenośne urządzenia pneumatyczne z przewodami powietrznymi.
- Poprawia wygodę pracy, minimalizuje zmęczenie operatora oraz wydłuża życie węży.
- Opatentowane. Świetnie się nadaje do narzędzi pneumatycznych lub pistoletów do malowania.

Konstrukcje z kompozytów niepowodujące skaz na powierzchniach

Podwójny przegub

- Obraca się 360° W DWÓCH PUNKTACH OBROTU pozwalając przewodowi powietrznemu opaść swobodnie na podłogę, zapewniając jednocześnie znakomite operowanie narzędziem.

Podwójny przegub i kontrola przepływu

- Obraca się 360° W DWÓCH PUNKTACH OBROTU pozwalając przewodowi powietrznemu opaść swobodnie na podłogę, zapewniając jednocześnie znakomite operowanie narzędziem.
- Pokrętko kontroli przepływu sterowane końcem palca



Numer	Rozmiar gwintu	Przegub	Kontrola przepływu	Max przepływ powietrza SCFM (L/min)	Waga kg
94300*	1/4" typu NPT	podwójny	Brak	aż do 33 (935)	0,06
94407*	1/4" typu NPT	podwójny	Tak	aż do 46 (1303)	0,08

Konstrukcja ze stali nierdzewnej i aluminiowa

Pojedynczy przegub

- Przegub kątowy ma możliwość obracania się "w jednym punkcie" o 360°.
- Zaprojektowany, aby umożliwić poziome odsuwanie się węża od narzędzia, przy jednoczesnej możliwości obrotu narzędzia o 360°.
- Wspinały również do urządzeń stacjonarnych.



Numer	Rozmiar gwintu	Kontrola przepływu	Max przepływ powietrza SCFM (L/min)	Waga kg (lb.)
95590**	1/4" typu NPT	Brak	aż do 25 (708)	0.05 (0.11)
95591**	3/8" typu NPT	Brak	26-45 (736-1275)	0.12 (0.26)
95592**	1/2" typu NPT	Brak	46-65 (1303-1841)	0.21 (0.46)

Podwójny przegub

- Obraca się o 360° W DWÓCH PUNKTACH OBROTU pozwalając przewodowi powietrznemu opaść swobodnie na podłogę, zapewniając jednocześnie znakomite operowanie narzędziem.



Podwójny przegub i kontrola przepływu

- Obraca się o 360° W DWÓCH PUNKTACH OBROTU pozwalając przewodowi powietrznemu opaść swobodnie na podłogę, zapewniając jednocześnie znakomite operowanie narzędziem.
- Pokrętko kontroli przepływu sterowane końcem palca.



Numer	Rozmiar gwintu	Kontrola przepływu	Max przepływ powietrza SCFM (L/min)	Waga kg (lb.)
95852**	1/8" męski x 25 1/4" typu NPT żeński	Brak	aż do 25 (708)	0.08 (0.18)
95460**	1/4" typu NPT	Brak	aż do 25 (708)	0.09 (0.20)
95734**	1/4" typu NPT	Tak	aż do 25 (708)	0.11 (0.24)
95461**	3/8" typu NPT	Brak	26-45 (736-1275)	0.18 (0.40)
95462**	1/2" typu NPT	Brak	46-65 (1303-1841)	0.36 (0.80)
95690**	3/4" typu NPT	Brak	powyżej 65 (1840)	0.68 (1.50)

Opakowanie wystawowe Dynaswivel®

Model 96177

- Zawiera jedno pudełko w którego skład wchodzi 10 Dynaswivel® (94300)



WAŻNE: Maksymalne ciśnienie we wszystkich modelach 10.3 bar (150 PSIG)

* UWAGA: Nie należy przekraczać zalecanego momentu dokręcenia, który wynosi 28-30 Nm.

**UWAGA: Nie wolno używać w narzędziach uderowych lub w warunkach wiążących się ze znacznymi obciążeniami mechanicznymi.

Tarcze i ich mocowania



Dla dysków ściernych szybkiego montażu

Stopy średnice stóp 51 mm (2"), 76 mm (3") i 102 mm (4").

- Szybki montaż dysku ściernego.
- Podkładka 50107 do wkręcanych mat ściernych oraz Adapter trzpieniowy 50103 do montażu w uchwytach pierścieniowych 1/4".



Numer	Średnica mm (cal)	Maksymalna prędkość pracy obr/min	Gwint	Gęstość
51344*	51 (2)	30,000	1/4"-20 żeński	Średnia
51345	51 (2)	30,000	3/8"-24 żeński	Średnia
51346*	76 (3)	20,000	1/4"-20 żeński	Średnia
51347	76 (3)	20,000	3/8"-24 żeński	Średnia
50192	102 (4)	12,000	3/8"-24 żeński	Twarda

* Zawiera Adapter trzpieniowy 50103 do montażu w uchwytach pierścieniowych 1/4".



Należy dobrać maszynę o odpowiednich obrotach, wskazanych przez producenta materiału ściernego

Dla dysków typu PSA na klej

Stopy o Śr. 51 mm (2")

- Łatwy i szybki montaż dysku ściernego na klej. Zdjąć stary dysk ze stopy i na jego miejsce wcisnąć nowy!



Numer	Średnica mm (cal)	Maksymalna prędkość pracy obr/min	Gwint	Gęstość
50107	51 (2)	20,000	1/4"-20 żeński	Średnia
50109	51 (2)	20,000	3/8"-24 żeński	Średnia

Należy dobrać maszynę o odpowiednich obrotach, wskazanych przez producenta materiału ściernego

Tarcze szlifierskie kompletne

Stopy o Śr. 51 mm (2")

- Podkładka 50107 do mat ściernych mocowanych na klej oraz Adapter trzpieniowy 50103 do montażu w uchwytach pierścieniowych 1/4".



Tarcze do Mini-Dynorbital®

Średnica 76 mm (3")

- Zgodny z głowicą kątową i jednoręczną miniszlifierką Mini-Dynorbital® oraz kątowymi głowicami polerskimi.
- Głowice z systemem mocowania na rzep umożliwiają pracę z wymiennymi dyskami ściernymi jak również z podkładkami polerskimi.
- Maksymalnie 5 000 obr/min.



Podkładka z gąbki

Numer	Rozmiar gwintu
50120	1/4"-20 żeński
50122	3/8"-24 żeński



Podkładka sztywna

Numer	Rozmiar gwintu
50125	1/4"-20 żeński
50126	3/8"-24 żeński



Tarcze polerskie

Gąbka wysokiej gęstości

8- kanałowa stopa spowalnia przyrost temperatury podczas polerowania

- Stopy z 8 otworami, bez systemu odsysania.
- Każdy otwór posiada kanał dochodzący do krawędzi stopy, którego zadaniem jest chłodzenie stopy.

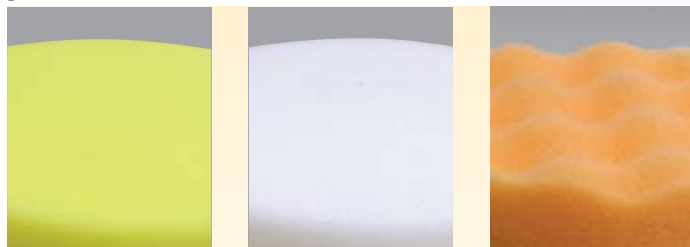


Tarcze z systemem mocowania na rzep Średnica 127 mm (5")

Numer	Maksymalna prędkość pracy (obr/min)	Rodzaj włókna	Ilość otw.	Il. Kanałów	Grubość	Gwint
50154	6,000	Krótkie	8	8	19 mm (3/4")	5/16"-24

Tarcze polerskie z systemem mocowania na rzep

Do użytku z narzędziami Dynabuffer oraz z innymi polerkami



Gąbka żółta

Polerowanie wstępne - komórki gąbki są większe i bardziej oddalone od siebie w porównaniu do gąbki białej co czyni ją bardziej agresywną..

Gąbka biała

Polerowanie zasadnicze - komórki gąbki są mniejsze i są bliżej siebie w porównaniu do gąbki żółtej co czyni ją mniej agresywną.

Gąbka pomarańczowa Gofrowana

Stosowana w czasie polerowania do usuwania odbarwień i hologramów z lakieru.



Frota

Stosowana do aplikowania oraz usuwania wosków i past polerskich.

Wełna syntetyczna

Polerowanie wykańczające na wysoki połysk.

Naturalna owcza wełna

Stosowana do polerowania wykańczającego. Bardziej miękka od wełny syntetycznej.

Wersja bez systemu odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Opis	Typ	Kolor
76 mm (3")	90027	Frotte	Polerowanie	Biała
	90028	Wełna syntetyczna	Polerowanie	Biała
	90038	Plaska gąbka	Polerowanie	Biała
	90044	Plaska gąbka	Polerowanie zgrubne	Żółta
	90080	Naturalna owcza wełna	Polerowanie	Biała
83 mm (3-1/4")	90070	Gofrowana gąbka	Polerowanie	Pomarańczowa
89 mm (3-1/2")	90034	Naturalna owcza wełna	Polerowanie	Jasnobrązowa
95 mm (3-3/4")	90071	Gofrowana gąbka	Polerowanie	Pomarańczowa
127 mm (5")	90036	Naturalna owcza wełna	Polerowanie	Jasnobrązowa
	90040	Plaska gąbka	Polerowanie	Biała
	90045	Plaska gąbka	Polerowanie zgrubne	Żółta
	90081	Naturalna owcza wełna	Polerowanie	Biała
133 mm (5-1/4")	90063	Gofrowana gąbka	Polerowanie	Pomarańczowa
152 mm (6")	54330*	Plaska gąbka	Polerowanie	Żółta
	90046	Plaska gąbka	Polerowanie zgrubne	Żółta
	90047	Plaska gąbka	Polerowanie	Biała
178 mm (7")	90082	Naturalna owcza wełna	Polerowanie	Biała

* UWAGA : Model 54330 ma gwint 5/16"-24 męski.



Tarcze szlifierskie do pracy na mokro i sucho

Tarcze szlifierskie z krótkim rzepem o średnicy stopy 127 mm - 203 mm

Stosowane ze szlifierkami przeznaczonymi do pracy na mokro/sucho



Uretan

Stopy szlifierskie są ścięte ukośnie i mają bardzo elastyczne krawędzie dla lepszej obróbki konturów.

Podkładka sztywna

Do szlifowania wykańczającego płaszczyzn za pomocą dysków włókninowych.

Podkładka gąbkowa

Miękka, dwuwarstwowa, dwufunkcyjna. Do użytku na krzywych i konturowych powierzchniach.



Wersja bez systemu odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Typ	Maksymalna prędkość pracy obr/min	Gwint
127 mm (5")	50146	Sztywna	6,000	1/4"-20 żeński
	50147	Sztywna	6,000	3/8"-24 żeński
	50884	Sztywna	10,000	M14x2
	57544	Uretan	4,800	5/8"-11 żeński
152 mm (6")	50946	Foam	3,200	5/8"-11 żeński
	57545	Urethane	4,800	5/8"-11 żeński
184 (7-1/4")	50853	Pianka	3,200	5/8"-11 żeński
	50854	Pianka	3,200	M14x2
203 mm (8")	50947	Pianka	3,200	5/8"-11 żeński

Stopy z powierzchnią winylową do szlifierek oscylacyjnych

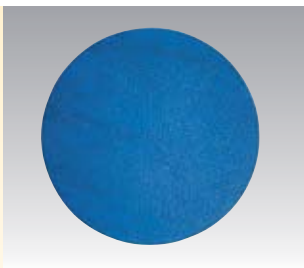
Stopy szlifierskie z uretanu o podwyższonej jakości o wadze idealnie dostosowanej do narzędzi Dynabrade

Stopy : 76 mm (3"), 89 mm (3-1/2"), 127 mm (5"), 152 mm (6") Stopy : 13000 obr/min maksymalna prędkość pracy • 5/16"-24 gwint męski 203 mm (8")
10000 maksymalna prędkość pracy • Mocowanie za pomocą 5 śrub



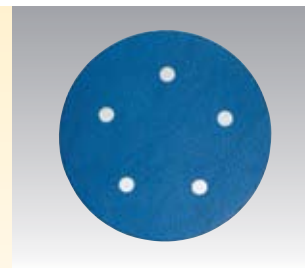
Stopy z powierzchnią winylową - mocowanie na klej

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.



Stopy szlifierskie bez systemu odsysania

Stopa szlifierska wysokiej jakości. Odpowiednia waga zapewnia łagodną pracę oraz minimalne wibracje maszyny.



Stopy szlifierskie z systemem odsysania

Rozmieszczenie otworów odsysających w stopie szlifierskiej zapewnia optymalną wydajność usuwania pyłu.



Stopa szlifierska z kanałami odsysającymi

kanały o głębokości 3 mm (1/8"). Brak konieczności ustawiania otworów odsysających na stopie szlifierskiej do otworów dysku ściernego.



Nasza wyjątkowa jednoczęściowa konstrukcja piasty zmniejsza bicie czołowe do wartości zaledwie 0,002-0,005

Trzyczęściowe stopy konkurencji mają bicie czołowe od 0,015-0,040



Stopy szlifierskie bez otworów

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Grubość	Gęstość
76 mm (3") *	56084	16 mm (5/8")	Średnia
	56086	16 mm (5/8")	Miękka
89 mm (3-1/2") *	56097	16 mm (5/8")	Miękka
	56098	16 mm (5/8")	Średnia
127 mm (5")	56102	10 mm (3/8")	Miękka
	56106	10 mm (3/8")	Średnia
	56175	16 mm (5/8")	Średnia
	56185	16 mm (5/8")	Miękka
152 mm (6")	56103	10 mm (3/8")	Miękka
	56107	10 mm (3/8")	Średnia
	56177	16 mm (5/8")	Średnia
	56187	16 mm (5/8")	Miękka
203 mm (8")	56234	10 mm (3/8")	Średnia

* UWAGA: Stopy o rozmiarze 76 mm (3") oraz 89 mm (3-1/2"), bez otworów, również mogą być stosowane do szlifowania z odpylaniem. Efekt odsysania ma miejsce wokół stopy.

Stopy z otworami do odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Ilość otw.	Grubość	Gęstość
76 mm (3") *	56084	0	16 mm (5/8")	Średnia
	56086	0	16 mm (5/8")	Miękka
89 mm (3-1/2") *	56097	0	16 mm (5/8")	Miękka
	56098	0	16 mm (5/8")	Średnia
127 mm (5")	56100	5	10 mm (3/8")	Miękka
	56104	5	10 mm (3/8")	Średnia
	56176	5	16 mm (5/8")	Średnia
	56186	5	16 mm (5/8")	Miękka
	56241	6	10 mm (3/8")	Średnia
152 mm (6")	56101	6	10 mm (3/8")	Miękka
	56105	6	10 mm (3/8")	Średnia
	56178	6	16 mm (5/8")	Średnia
	56188	6	16 mm (5/8")	Miękka

* UWAGA: Stopy szlifierskie o rozmiarze 76 mm (3") oraz 89 mm (3-1/2"), bez otworów, również mogą być stosowane do szlifowania z odpylaniem. Efekt odsysania ma miejsce wokół stopy.



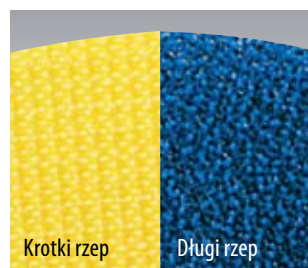
Stopy szlifierskie z kanałami odsysającymi

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Ilość otw.	Grubość	Gęstość
127 mm (5")	56251	5	10 mm (3/8")	Miękka
	56252	5	10 mm (3/8")	Średnia
	56254	5	16 mm (5/8")	Średnia
	56256	5	16 mm (5/8")	Miękka
152 mm (6")	56261	6	10 mm (3/8")	Miękka
	56262	6	10 mm (3/8")	Średnia
	56264	6	16 mm (5/8")	Średnia
	56266	6	16 mm (5/8")	Miękka

Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep do szlifierek oscylacyjnych

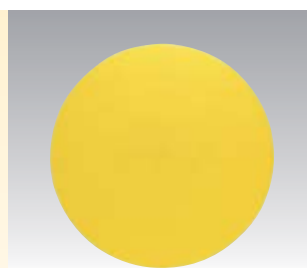
Stopy szlifierskie z uretanu o podwyższonej jakości o wadze idealnie dostosowanej do narzędzi Dynabrade

Stopy 76 mm (3"), 89 mm (3-1/2"), 127 mm (5"), 152 mm (6") Maksymalna prędkość pracy 13 000 obr./min. Gwint męski • 5/16"-24 203 mm (8") Stopy: 10,000 maksymalna prędkość pracy. Mocowanie za pomocą 5 śrub



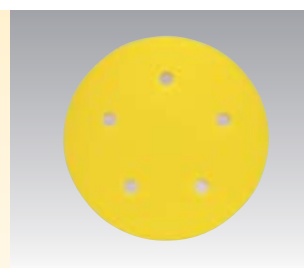
Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania. Stopy szlifierskie z długim rzepem przeznaczone są do dysków włókninowych.



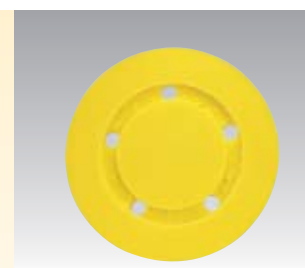
Stopy szlifierskie bez systemu odsysania

Stopa szlifierska wysokiej jakości. Odpowiednia waga zapewnia łagodną pracę oraz minimalne wibracje maszyny.



Stopy szlifierskie z systemem odsysania

Rozmieszczenie otworów odsysających w stopie szlifierskiej zapewnia optymalną wydajność usuwania pyłu.



Stopy szlifierskie z kanałami odsysającymi

kanały o głębokości 3 mm (1/8") poprawiają odpylanie. Brak konieczności ustawiania otworów odsysających na stopie szlifierskiej do otworów dysku ściernego.



Stopy szlifierskie z otworami do odsysania

Srednica stopy szlifierskiej	Numer	Ilość otw.	Grubość	Gęstość	
76 mm (3")*	56087	0	16 mm (5/8")	Krótkie	Średnia
	56090	0	16 mm (5/8")	Długie	Średnia
	56144	3	13 mm (1/2")	Krótkie	Średnia
89 mm (3-1/2")*	54311	0	16 mm (5/8")	Krótkie	Miękka
	54313	0	16 mm (5/8")	Krótkie	Twarda
	54314	0	16 mm (5/8")	Długie	Średnia
127 mm (5")	54326	5	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia
	56155	5	10 mm (3/8")	Krótkie	Miękka
	56181	5	16 mm (5/8")	Krótkie	Średnia
	56196	5	16 mm (5/8")	Krótkie	Miękka
	56240	6	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia
	56320	44	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia
152 mm (6")	54328	6	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia
	56156	6	10 mm (3/8")	Krótkie	Miękka
	56183	6	16 mm (5/8")	Krótkie	Średnia
	56198	6	16 mm (5/8")	Krótkie	Miękka
	54331*	15	16 mm (5/8")	Krótkie	Średnia
	56321	52	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia

Stopy szlifierskie bez otworów

Srednica stopy szlifierskiej	Numer	Grubość	Rodzaj rzepu	Gęstość
76 mm (3")*	56087	16 mm (5/8")	Średnia	Krótkie
	56090	16 mm (5/8")	Długie	Średnia
	56145	13 mm (1/2")	Krótkie	Średnia
89 mm (3-1/2")*	54311	16 mm (5/8")	Krótkie	Miękka
	54313	16 mm (5/8")	Krótkie	Twarda
	54314	16 mm (5/8")	Długie	Średnia
127 mm (5")	54325	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia
	56157	10 mm (3/8")	Krótkie	Miękka
	56180	16 mm (5/8")	Krótkie	Średnia
	56195	16 mm (5/8")	Krótkie	Miękka
152 mm (6")	54327	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia
	56158	10 mm (3/8")	Krótkie	Miękka
	56182	16 mm (5/8")	Krótkie	Średnia
	56197	16 mm (5/8")	Krótkie	Miękka
203 mm (8")	56236	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia

* UWAGA: Stopy o rozmiarze 76 mm (3") oraz 89 mm (3-1/2"), bez otworów, również mogą być stosowane do szlifowania z odpylaniem. Efekt odsysania ma miejsce wokół stopy.

* UWAGA: Stopa o rozmiarze 76 mm (3") oraz 89 mm (3-1/2"), bez otworów, również mogą być stosowane do szlifowania z odpylaniem. Efekt odsysania ma miejsce wokół stopy.

* UWAGA: Stopa zbudowana jest z pianki uretanowej, pełny opis stóp znajduje się na stronie 37.

Stopy szlifierskie z kanałami odsysającymi

Srednica stopy szlifierskiej	Numer	Ilość otw.	Grubość	Rodzaj rzepu	Gęstość
127 mm (5")	56250	5	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia
	56253	5	10 mm (3/8")	Krótkie	Miękka
	56255	5	16 mm (5/8")	Krótkie	Średnia
	56257	5	16 mm (5/8")	Krótkie	Miękka
152 mm (6")	56260	6	10 mm (3/8")	Krótkie	Średnia
	56263	6	10 mm (3/8")	Krótkie	Miękka
	56265	6	16 mm (5/8")	Krótkie	Średnia
	56267	6	16 mm (5/8")	Krótkie	Miękka

Stopy szlifierskie z powierzchnią gumową do szlifierek oscylacyjnych

Gumowe stopy szlifierskie przeznaczone dla profesjonalisty uwzględniającego realia ekonomiczne.

Maksymalna prędkość pracy 12 000 obr./min. • Gwint męski 5/16"-24 • Średni poziom gęstości



Faktura diamentowa

Ekonomiczna alternatywa do uretanu o podwyższonej jakości, przeznaczona dla profesjonalisty uwzględniającego realia ekonomiczne. Przeznaczone do mat. ściernych z mocowaniem na klej.



Struktura wewnętrzna

Kanały wewnątrz stopy zwiększają zdolność odsysania stopy. Brak konieczności ustawiania otworów odsysających na stopie szlifierskiej do otworów dysku ściernego. Przeznaczone do mat. ściernych z mocowaniem na klej.



Stopa szlifierska z długim rzepem

Przeznaczone do dysków włókninowych.

Stopa bez systemu odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Powierzchnia	Rzepy	Grubość
127 mm (5")	50630	Równoległobok	-	13 mm (1/2")
	50605	rzep	Długie	13 mm (1/2")
152 mm (6")	50632	Równoległobok	-	13 mm (1/2")
	50606	rzep	Długie	13 mm (1/2")

Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Powierzchnia	Rzepy	Otworki	Grubość
127 mm (5")	50631	Równoległobok	-	5	13 mm (1/2")
	50695	Struktura wewnętrzna	-	5	13 mm (1/2")
	50607	rzep	Długie	5	13 mm (1/2")
152 mm (6")	50633	Równoległobok	-	6	13 mm (1/2")
	50696	Struktura wewnętrzna	-	6	13 mm (1/2")
	50610	rzep	Długie	6	13 mm (1/2")

Stopy szlifierskie o zaokrąglonych krawędziach

Zaokrąglona krawędź gąbki

Maksymalna prędkość pracy 13 000 obr./min. • Niska gęstość

- Przeznaczona do szlifierek oscylacyjnych. 5/16"-24 gwint żeński.
- Zaokrąglona krawędź miękkiej stopy szlifierskiej dostosowuje się do kształtu zagłębień i narożników.
- Rzep odsunięty jest od krawędzi stopy szlifierskiej, umożliwiając materiałowi ściernemu dostosowanie się do zaokrąglenia. Idealna w połączeniu z materiałami ściernymi o ząbkowanej krawędzi.



Stopy szlifierskie bez o systemu odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Promień krawędzi	Rodzaj rzepu	Grubość
89 mm (3-1/2")	57796	10 mm (3/8")	Krótkie	16 mm (5/8")
127 mm (5")	57792	10 mm (3/8")	Średnia	16 mm (5/8")
	57795	10 mm (3/8")	Krótkie	16 mm (5/8")

Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Promień krawędzi	Rodzaj rzepu	Otworki	Grubość
127 mm (5")	57799	10 mm (3/8")	Krótkie	5	16 mm (5/8")

Stopa szlifierska z 3 otworami HiVac

Przeznaczona dla szlifierek oscylacyjnej HiVac Dynorbital-Spirit®

- Stopa szlifierska o średniej gęstości przystosowana jest dla materiałów ściernych z rzepem lub siatką o średnicy 76 mm (3").
- 5/16"-24 gwint żeński.



Stopa szlifierska z syst. odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Powierzchnia	Rodzaj rzepu	Otworki	Grubość
76 mm (3")	56144	rzep	Krótkie	3	13 mm (1/2")

Stopa szlifierska siatkowa

Umożliwiająca użycie siatkowych materiałów ściernych

Maksymalna prędkość pracy 13 000 obr./min. • Średnia gęstość

- Stopa szlifierska o średniej gęstości przeznaczona dla szlifierek oscylacyjnych
- Ulepszony system bezpyłowego szlifowania szpachli i podkładu.
- Wyliminowany problem rozwarstwiania się.
- Gwint żeński 5/16"-24.



Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Powierzchnia	Rodzaj rzepu	Otworki	Grubość
127 mm (5")	56320	rzep	Krótkie	44	10 mm (3/8")
152 mm (6")	56321	rzep	Krótkie	52	10 mm (3/8")
279 mm (11")	53997	rzep	Krótkie	14	10 mm (3/8")

Gąbka uretanowa

Przeznaczona do dysków ściernych o 6, 7, 8 lub 9 otworach.

- Do szlifierek oscylacyjnych z odsysaniem do obróbki drewna, metalu oraz powierzchni stałych.
- Pojedynczy punkt mocowania zmniejsza drgania oraz zużycie stopy szlifierskiej
- Maksymalna prędkość pracy 13 000 obr./min.; gwint żeński 5/16"-24.



Stopa szlifierska z syst. odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Powierzchnia	Rodzaj rzepu	Otworki	Grubość
152 mm (6")	54331	rzep	Krótkie	15	16 mm (5/8")

Stopy szlifierskie z pow. winylową typu Gear - Driven

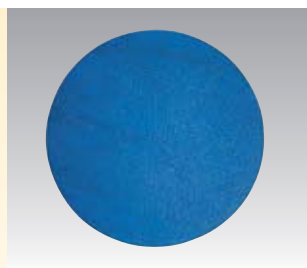
Uretan o podwyższonej jakości • Średnia gęstość • Waga idealnie dostosowana do narzędzi Dynabrade

System mocowania na czterech śrubach dla modeli nr 57306-57315 • System mocowania na pięciu śrubach dla modeli nr 57441-58446 • System mocowania na sześciu śrubach dla narzędzia z oryginalną aluminiową obudową.



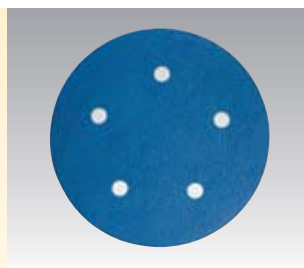
Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.



Stopy szlifierskie bez systemu odsysania

Stopa szlifierska wysokiej jakości. Odpowiednia waga zapewnia łagodną pracę oraz minimalne wibracje maszyny.



Stopy szlifierskie z systemem odsysania

Rozmieszczenie otworów odsysających w stopie szlifierskiej zapewnia optymalną wydajność usuwania pyłu.



Stopy szlifierskie z kanałami odsysającymi

kanały o głębokości 3 mm (1/8"). Brak konieczności ustawiania otworów odsysających na stopie szlifierskiej do otworów dysku ściernego.



Stopy szlifierskie bez odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Maks. obr./min.	Grubość	Śruby
127 mm (5")	57379	10,000	10 mm (3/8")	6
	57761	12,000	10 mm (3/8")	5
	57776	12,000	10 mm (3/8")	4
152 mm (6")	57762	12,000	10 mm (3/8")	5
	57771	12,000	10 mm (3/8")	4
	57380	10,000	10 mm (3/8")	6
203 mm (8")	56234	10,000	13 mm (1/2")	5

Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Maksymalna prędkość pracy obr/min	Grubość	Ilość otw.	Śruby
152 mm (6")	57763	12,000	10 mm (3/8")	6	5
	57381	10,000	10 mm (3/8")	8	6
203 mm (8")	56235	10,000	13 mm (1/2")	8	5

Stopy szlifierskie z kanałami odsysającymi

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Maksymalna prędkość pracy obr/min	Grubość	Ilość otw.	Śruby
152 mm (6")	57772	12,000	10 mm (3/8")	6	4



Gumowe stopy szlifierskie typu Gear - Driven

- Stopy szlifierskie gumowe przeznaczone dla profesjonalisty uwzględniającego realia ekonomiczne.
- Stopy szlifierskie z długim rzepem, mocowane za pomocą pięciu śrub.
- Średnia gęstość.



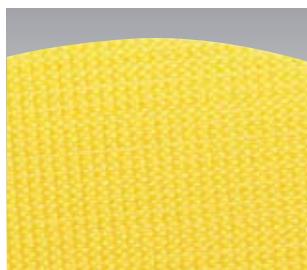
Stopy gumowe

Wymiary stopy	Numer	Maksymalna prędkość pracy obr/min	Typ próżniowy	Ilość otw.	Grubość
203 mm (8")	54332	1,500	Wersja bez odsysania	0	13 mm (1/2")
	54333	1,500	Do odsysania pyłów	8	13 mm (1/2")

Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep, typu Gear-Driven

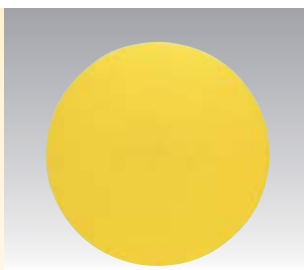
Uretan o podwyższonej jakości • Średnia gęstość • Waga idealnie dostosowana do narzędzi Dynabrade

System mocowania na czterech śrubach dla modeli nr 57306-57315 • System mocowania na pięciu śrubach dla modeli nr 57441-58446 • System mocowania za pomocą sześciu śrub do oryginalnej aluminiowej obudowy.



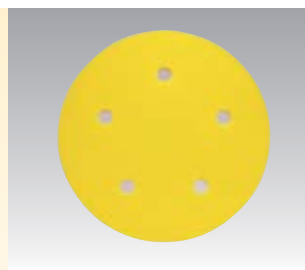
Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania.



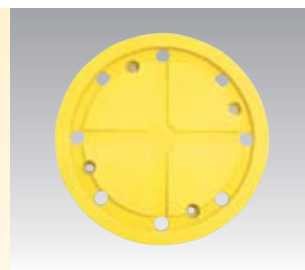
Stopy szlifierskie bez systemu odsysania

Stopa szlifierska wysokiej jakości. Odpowiednia waga zapewnia łagodną pracę oraz minimalne wibracje maszyny.



Stopy szlifierskie z systemem odsysania

Rozmieszczenie otworów odsysających w stopie szlifierskiej zapewnia optymalną wydajność usuwania pyłu.



Stopy z kanałami próżniowymi

Kanały o głębokości 3 mm (1/8"). Brak konieczności ustawiania otworów odsysających na stopie szlifierskiej do otworów dysku ściernego.

Stopy szlifierskie bez otworów

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Maks. obr./min.	Grubość	Śruby
127 mm (5")	57386	10,000	10 mm (3/8")	6
	57760	12,000	10 mm (3/8")	5
	57770	12,000	10 mm (3/8")	4
152 mm (6")	57773	12,000	10 mm (3/8")	4
	57387	10,000	10 mm (3/8")	6
	57764	12,000	10 mm (3/8")	5
203 mm (8")	56236	10,000	13 mm (1/2")	5



Stopy szlifierskie z systemem odsysania

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Maks. obr./min.	Grubość	Ilość otw.	Śruby
152 mm (6")	57775	12,000	10 mm (3/8")	6	4
	57388	10,000	10 mm (3/8")	8	6
	57765	12,000	10 mm (3/8")	6	5
203 mm (8")	56237	10,000	13 mm (1/2")	8	5

Stopy szlifierskie z kanałami odsysającymi

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Maks. obr./min.	Grubość	Ilość otw.	Śruby
152 mm (6")	57774	12,000	10 mm (3/8")	8	4
	57766	12,000	10 mm (3/8")	8	5

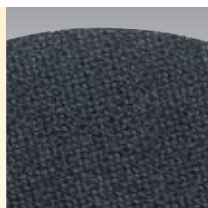
Stopy szlifierskie z gąbką

Stopy szlifierskie o niskiej gęstości



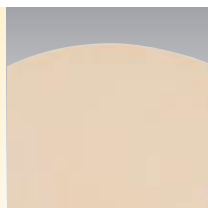
Warstwa gąbki

Miękka, o podwójnej gęstości przeznaczona do powierzchni wygiętych i konturowych.



Stopy z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania.



Powierzchnia gumowa

Przeznaczona do współpracy z materiałami ściernymi montowanymi na klej.



Stopy szlifierskie bez otworów

Średnica stopy szlifierskiej	Numer	Maksymalna prędkość pracy (obr/min)	Powierzchnia	Mocowanie	Grubość
152 mm (6")	50828	3,200	Guma	Gwint żeński 5/8"-11	32 mm (1-1/4")
203 mm (8")	50829	3,200	Guma	Gwint żeński 5/8"-11	32 mm (1-1/4")
	54337	1,500	rzep	5 Śrub	25mm (1")

UWAGA: Model 54337 jest dostosowany do modelu 58445 (szlifierka Gear-Driven o rozmiarze 8")

Stopy szlifierskie Dynabug® "Model T"

Wyważone i dostosowane pod względem masy do narzędzi Dynabrade

Wszystkie stopy: Maksymalna prędkość pracy 20 000 obr./min. • Wszystkie stopy mocowane za pomocą czterech śrub (poza stopą 57999, mocowaną za pomocą klipsów).

Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową



Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.

Stopy szlifierskie bez otworów

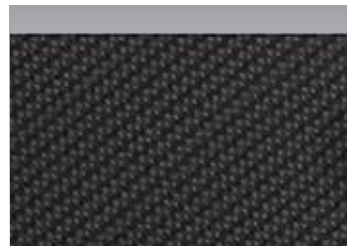
Wymiary stopy	Numer	Grubość	Gęstość
Śr. 127mm (5")	56246	16 mm (5/8")	Miękka
	56249	10 mm (3/8")	Średnia
Śr. 152mm (6")	56269	10 mm (3/8")	Średnia
	56287	16 mm (5/8")	Miękka
102 mm (4") SZ x 110 mm (4-5/16") Dł. z zatrzaskami	57999	6 mm (1/4")	Średnia
108 mm (4-1/4") Sz. 114 mm (4-1/2") Dł.	56244	10 mm (3/8")	Średnia
	56245	16 mm (5/8")	Miękka

Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Wymiary stopy	Numer	Ilość otw.	Grubość	Gęstość
108 mm (4-1/4") Sz. x 114 mm (4-1/2") Dł.	56286	6	6 mm (1/4")	Średnia
	56291	6	10 mm (3/8")	Średnia
	56293	6	16 mm (5/8")	Miękka



Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep



Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego użytku.

Stopy szlifierskie bez otworów

Wymiary stopy	Numer	Grubość	Gęstość
Śr. 127mm (5")	56247	16 mm (5/8")	Miękka
	56248	10 mm (3/8")	Średnia
Śr. 152mm (6")	56268	10 mm (3/8")	Średnia
	56288	16 mm (5/8")	Miękka
108 mm (4-1/4") Sz. 114 mm (4-1/2") Dł.	57996	16 mm (5/8")	Miękka
	57998	10 mm (3/8")	Średnia

Stopy szlifierskie z syst. odsysania

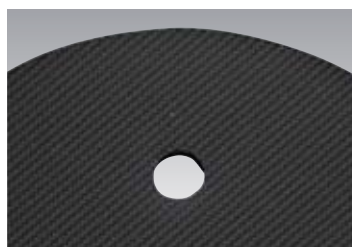
Wymiary stopy	Numer	Ilość otw.	Grubość	Gęstość
Śr. 127 mm (5")	58086	5	13 mm (1/2")	Średnia
Śr. 152 mm (6")	58093	6	13 mm (1/2")	Średnia
108 mm (4-1/4") Sz. x 114 mm (4-1/2") Dł.	56292	6	10 mm (3/8")	Średnia
	56294	6	16 mm (5/8")	Miękka
	56285	6	5 mm (3/16")	Średnia



Stopy szlifierskie Dynabug® "Model T" do pracy na mokro

Wyważone oraz dostosowane pod względem masy stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Wszystkie stopy: Maksymalna prędkość pracy 20 000 obr./min. • Wszystkie stopy mocowane za pomocą czterech śrub.



Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do materiałów ściernych wielokrotnego mocowania. Woda doprowadzana jest poprzez kanały wewnątrz stopy szlifierskiej.

Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Wymiary stopy	Numer	Ilość otw.	Grubość	Gęstość
Śr. 127mm (5")	58086	5	13 mm (1/2")	Średnia
Śr. 152mm (6")	58093	6	13 mm (1/2")	Średnia

Stopy szlifierskie Dynabug® II

Stopy o średniej gęstości i grubości 10 mm (3/8")

Stopa szlifierska mocowana jest przy pomocy 4 śrub.



Nowość!



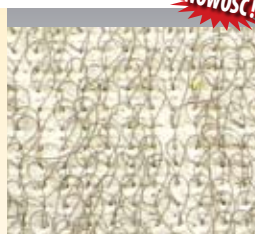
Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.



Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania.



Stopy szlifierskie "Loop Face"

Stopy szlifierskie przeznaczone do dysków ściernych 3M™ Hookit™ II.



Stopy szlifierskie bez otworów

Stopa szlifierska wysokiej jakości. Odpowiednia waga zapewni łagodną pracę oraz minimalne wibracje maszyny.

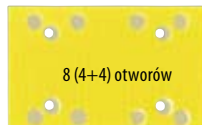


Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Rozmieszczenie otworów odsysających w stopie szlifierskiej zapewnia optymalną wydajność usuwania pyłu.

Stopy szlifierskie bez otworów

Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia
76 mm (3") x 108 mm (4-1/4")	56315	rzep
	56355	winył
80 mm (3-1/4") x 127 mm (5")	56317	rzep
	56357	winył



Stopy szlifierskie Dynabug®

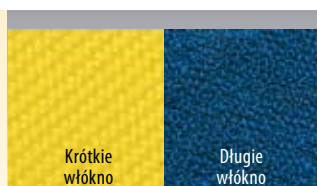
Stopy o średniej gęstości i grubości 10 mm (3/8")

Stopy mocowane za pomocą czterech śrub.



Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.



Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania. Stopy szlifierskie z długim rzepem przeznaczone są do dysków włókninowych.

Stopy szlifierskie z systemem odsysania

Wymiary stopy	Numer	Otworki	Powierzchnia
70 mm (2-3/4") x 198 mm (7-3/4")	56324	8	pętla Nowość!
76 mm (3") x 108 mm (4-1/4")	56316	8	rzep
	56356	8	winył
80 mm (3-1/4") x 127 mm (5")	56318	8 (4+4)	rzep
	56319	8	rzep
	56359	8	winył
99 mm (3-7/8") x 143 mm (5-5/8")	56323	7 Typ "Delta"	rzep
	56325	7 Typ "Delta"	pętla Nowość!



Stopy szlifierskie bez otworów

Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna	Śruby
93 mm (3-2/3") x 178 mm (7")	57850	winył	-	4
	57851	rzep	Krótkie	4
	57852	rzep	Długie	4

Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna	Śruby
93 mm (3-2/3") x 178 mm (7")	57855	winył	-	4
	57856	rzep	Krótkie	4

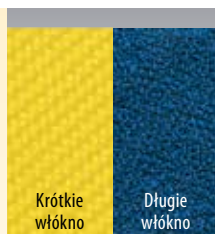
Stopy szlifierskie Dynaline®

Stopy szlifierskie o średniej gęstości i grubości 10 mm (3/8")



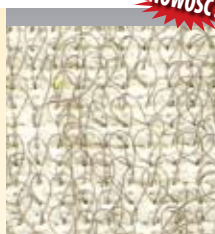
Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.



Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania. Stopy szlifierskie z długim rzepem przeznaczone są do dysków włókninowych.



Stopy szlifierskie "Loop Face"

Stopy szlifierskie przeznaczone do dysków ściernych 3M™ Hookit™ II.

NOWOŚĆ!



Stopy szlifierskie bez systemu odsysania

Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna	Śruby
70 mm (2-3/4") x 203 mm (8")	57454	wynyl	-	2
	57456	rzep	Krótkie	2
	57471	rzep	Długie	2
93 mm (3-2/3") x 178 mm (7")	57850	wynyl	-	2
	57851	rzep	Krótkie	2
	57852	rzep	Długie	2

Stopy szlifierskie z syst. odsysania

Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna	Śruby
70 mm (2-3/4") x 198 mm (7-3/4")	56324	pętla NOWOŚĆ!	-	8
70 mm (2-3/4") x 203 mm (8")	57455	wynyl	-	6
	57457	rzep	Krótkie	6
93 mm (3-2/3") x 178 mm (7")	57855	wynyl	-	10
	57856	rzep	Krótkie	10

Prostokątne stopy szlifierskie o rozmiarze 279 mm (11")

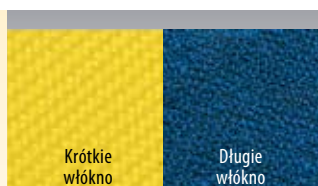
Stopy szlifierskie o średniej gęstości i grubości 10 mm (3/8")

Mocowanie stopy szlifierskiej za pomocą dwóch śrub



Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.



Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania. Stopy szlifierskie z długim rzepem przeznaczone są do dysków włókninowych.



Stopy szlifierskie bez systemu odsysania

Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna
70 mm (2-3/4") x 203 mm (8")	57454	wynyl	-
	57456	rzep	Krótkie
	57471	rzep	Długie
70 mm (2-3/4") x 279 mm (11")	57511	wynyl	-
	57512	wynyl	-
	57513	rzep	Krótkie
	57514	rzep	Długie

Stopy szlifierskie Dynafine®

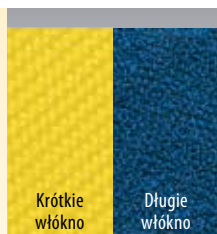
Stopy szlifierskie o średniej gęstości i grubości 10 mm (3/8")

Pasują do wszystkich szlifierek Dynafine® • Mocowanie za pomocą dwóch śrub



Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.

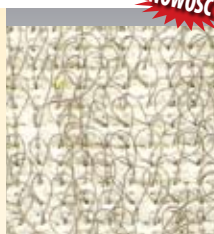


Krótkie włókno

Długie włókno

Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania. Stopy szlifierskie z długim rzepem przeznaczone są do dysków włókninowych.



Stopy szlifierskie "Loop Face"

Stopy szlifierskie przeznaczone do dysków ściernych 3M™ Hookit™ II.

Nowość!



Okrągłe stopy szlifierskie bez odsysania

Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna
Śr. 51 mm (2")	58025	pętla	-
Śr. 76 mm (3")	58026	pętla	-

Nowość!

Trójkątne stopy szlifierskie bez odsysania



Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna
73 mm (2-7/8") x 79 mm (3-1/8")	57950	winył	-
	57951	rzep	Krótkie
	57955	rzep	Długie

Elipsoidalne stopy szlifierskie bez odsysania



Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna
95 mm (3-3/4") x 60 mm (2-3/8")	57952	winył	-
	57953	rzep	Krótkie
	57954	rzep	Długie

Stopy szlifierskie Dynafine® do szlifowania na mokro

Stopy szlifierskie o średniej gęstości i grubości 10 mm (3/8")

mocowanie stopy za pomocą dwóch śrub



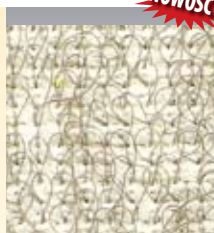
Stopy szlifierskie z powierzchnią winylową

Idealne do zastosowania z dyskami ściernymi mocowanymi na klej. Usunąć naklejkę ochronną i docisnąć materiał ścierny do winylowej powierzchni stopy szlifierskiej. Szybkie usuwanie dysku.



Stopy szlifierskie z mocowaniem na rzep

Stopy szlifierskie z krótkim rzepem przeznaczone są do dysków ściernych wielokrotnego mocowania.



Stopy szlifierskie "Loop Face"

Stopy szlifierskie przeznaczone do dysków ściernych 3M™ Hookit™ II.

Nowość!



Stopy szlifierskie bez systemu odsysania

Wymiary stopy	Numer	Powierzchnia	Rodzaj włókna
Śr. 51mm (2")	58025	Pętla	-
	58030	Winył	-
	58031	Rzep	Krótkie
Śr. 76mm (3")	58026	Pętla	-
	58032	Winył	-
	58033	rzep	Krótkie

Nowość!

Nowość!

Przekładki oraz tarcze przejściowe

Tarcza przejściowa Dynafoam

- Do montażu pomiędzy stopą szlifierską a dyskiem ściernym z rzepem.
- Miękka gąbka zwiększa elastyczność pozwalając użytkownikowi łatwiej podążać za kształtem powierzchni na której pracuje. Zmienia standardową stopę szlifierską w stopę bardzo dokładną, do szlifowania precyzyjnego
- Przekładka łatwo dostosowuje się do większości powierzchni.

Stopa z mocowaniem na rzep.

Przekładka z rzepem umieszczona pomiędzy stopą szlifierską a dyskiem ściernym z mocowaniem na rzep.

Dysk ścierny z mocowaniem na rzep.



Do szlifierek oscylacyjnych z systemem odsysania oraz bez

Numer	Średnica	
53974	76 mm (3")	○
53976	89 mm (3-1/2")	○
53978	127 mm (5")	⊙
53980	152 mm (6")	⊙
53982	203 mm (8")	⊙

Dla szlifierek precyzyjnych Dynafine®

Numer	Średnica	
53970	elipsoidalny	⬭
53972	trójkątny	⬡

Do szlifierek Dynaline oraz Dynabug®

Numer	Średnica	
53984	70 mm (2-3/4") x 279 mm (11") Do modeli Dynaline	
53986	70 mm (2-3/4") x 203 mm (8") Do modeli Dynaline	⬢
53988	93 mm (3-2/3") x 178 mm (7") Do modeli Dynaline oraz Dynabug	⬢

Dyski przejściowe winyl-rzep

- cieniutki dysk, klejącą stroną mocowany jest do winylowej stopy szlifierskiej, umożliwia mocowanie dysków ściernych oraz przekładek z rzepem.

Stopa z mocowaniem na rzep.

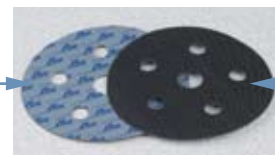
Przekładka - powierzchnia z klejem na powierzchnię z rzepem.

Przekładka z rzepem umieszczona pomiędzy stopą szlifierską a dyskiem ściernym mocowanym na rzep.

Dysk ścierny z mocowaniem na rzep.



Cienka przekładka - przejście z powierzchni z klejem do mocowania na rzep.



Strona z rzepem umożliwia zamocowanie mat ściernych z rzepem lub przekładek.

Do szlifierek oscylacyjnych z systemem odsysania oraz bez

Numer	Średnica	
53975	76 mm (3")	○
53977	89 mm (3-1/2")	○
53979	127 mm (5")	⊙
53981	152 mm (6")	⊙

Dla szlifierek precyzyjnych Dynafine®

Numer	Średnica	
53971	elipsoidalny	⬭
53973	trójkątny	⬡

Do szlifierek Dynaline oraz Dynabug®

Numer	Średnica	
53985	70 mm (2-3/4") x 279 mm (11") Do modeli Dynaline	
53987	70 mm (2-3/4") x 203 mm (8") Do modeli Dynaline	⬢
53989	93 mm (3-2/3") x 178 mm (7") Do modeli Dynaline oraz Dynabug	⬢

Dyski przejściowe rzep-winył

Stopa z mocowaniem na rzep

Cieniutki dysk z rzepem jest mocowany do stopy szlifierskiej z mocowaniem na rzep, umożliwia zamocowanie dysków ściernych z mocowaniem na rzep.



Cienka przekładka - przejście z powierzchni winyl (na klej) na powierzchnię z rzepem.



Wyjątkowa powierzchnia winylowa dla elementów ściernych z mocowaniem typu PSA.

Z systemem odsysania oraz bez

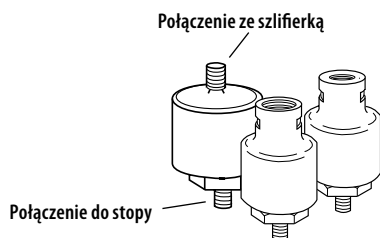
Numer	Średnica	
53992	127 mm (5")	⊙
53993	152 mm (6")	⊙

Głowice szlifierskie Mini-Dynorbital®

Głowice szlifierskie

Do stóp szlifierskich o żeńskim gwincie 1/4" -20

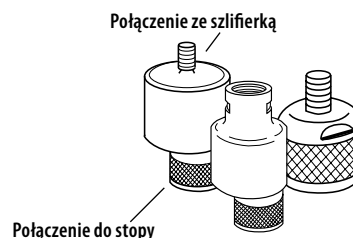
- Umożliwiają mocowanie stóp szlifierskich o średnicy 76 mm (3") i mniejszych za pomocą gwintu żeńskiego 1/4"-20.



Numer	Połączenie ze szlifierką	Połączenie do stopy
54028	1/4"-28 męski	1/4"-20 męski
54034	3/8"-24 żeński	1/4"-20 męski
54476	1/4"-20 żeński	1/4"-20 męski

Do stóp szlifierskich z męskim gwintem blokującym

- Umożliwiają zamocowanie dysków szlifierskich szybkiego montażu o średnicy 76 mm (3") i mniejszych, z męskim gwintem blokującym, takich jak np. Roloc.



Numer	Połączenie ze szlifierką	Połączenie do stopy
54029	1/4"-28 męski	samohamowny gwint żeński
54035	3/8"-24 żeński	samohamowny gwint żeński
54030*	1/4"-28 męski	samohamowny gwint żeński

* Do szlifowania rotacyjnego

Roloc jest zastrzeżonym znakiem handlowym firmy 3M

Stopy szlifierskie Mini-Dynorbital®

Mocowanie na rzepy

- Maksymalnie 7 500 obr./min.
- Przeznaczona do dysków mocowanych na rzep.

Nr 54090



Średnia, podwójna gęstość

- Maksymalnie 12 000 obr./min.
- Do szlifowania na mokro.
- Gąbka o grubości 6 mm, guma o twardości 60 duro.

Nr 54018



Średnia, pojedyncza gęstość

- Maksymalnie 15 000 obr./min.
- Do szlifowania na mokro.
- Pojedyncza gęstość, gąbka o grubości 8 mm.

Nr 54084



Miękka

- maksymalnie 15 000 obr./min.
- Gąbka o grubości 6 mm, powierzchnia winylowa.

Nr 54088



Stopy szlifierskie o średnicy 19 mm (3/4")

Numer	Maks. obr./min.	Materiał	Gęstość	Powierzchnia	Gwint
54017	5,000	Pianka	Średnia	Guma	1/4"-20 żeński
54087	5,000	Pianka	Miękka	winył	1/4"-20 żeński
54089	5,000	Nylon	Twarda	rzep	1/4"-20 żeński

Uwaga: W przypadku pracy obrotowej, bezpośrednie przykręcenie tarczy z żeńskim gwintem 1/4"-20 do urządzenia wymaga zastosowania przejściówki 54021.

Stopy szlifierskie o średnicy 32 mm (1-1/4")

Numer	Maks. obr./min.	Materiał	Gęstość	Powierzchnia	Gwint
54018	12,000	Pianka	Średnia	Guma	1/4"-20 żeński
54031	5,000	Nylon	Miękka	winył	samohamowny
54033	5,000	Nylon	Średnia	Guma	samohamowny
54084	15,000	Uretan	Miękka	winył	1/4"-20 żeński
54088	15,000	Pianka	Miękka	winył	1/4"-20 żeński
54090	7,500	Nylon	Twarda	rzep	1/4"-20 żeński

Uwaga: W przypadku pracy obrotowej, bezpośrednie przykręcenie tarczy z żeńskim gwintem 1/4"-20 do urządzenia wymaga zastosowania przejściówki 54021.

Pasty polerskie

Pasta polerska

- Pasta do obróbki metalu, włókna szklanego oraz kompozytów.
- Stosować z dyskami szlifierskimi do obróbki dokładnej.

Numer 95723

118 ml (4 oz.)

Numer 95724

946 ml (1,14 l.)

Numer 95725

3,8 l (1 gal.)



ALU cream - Pasta

- Do polerowania chromowanych powierzchni elementów motocykli, zapewnienie wykończenie na wysoki połysk.

Numer 72642

250 ml (0,07 gal.)

Numer 72643

1000 ml (0,26 gal.)

Glaze Dynabrade - Emalia

- Przeznaczona do narzędzi niskoobrotowych w celu uzyskania wysokiego połysku po obróbce bardzo dokładnej.

Numer 95727

118 ml (113,40 g.)

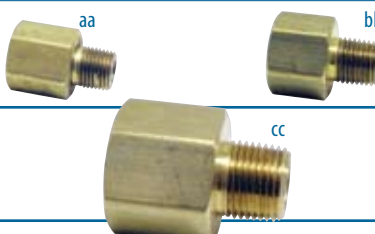
Numer 95728

946 ml (1,14 l.)

Przejściówki gwintowe

Przejściówki gwintowe NPT

Użytkownik jest odpowiedzialny za bezpieczne zastosowanie przejściówki

	Numer	Łączone gwinty	Długość	Rozmiar klucza
	(aa) 95713	1/4" typu NPT żeński - 1/8" typu NPT męski	25 mm (1")	-
	(bb) 95714	3/8" typu NPT żeński - 1/4" typu NPT męski	32 mm (1-1/4")	-
	(cc) 95394	1/2" typu NPT żeński - 3/8" typu NPT męski	44 mm (1-3/4")	-

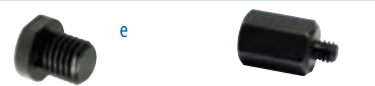
Przejściówki trzpień - gwint

Użytkownik jest odpowiedzialny za bezpieczne zastosowanie przejściówki

	Numer	Łączone gwinty	Średnica trzpienia	Długość	Rozmiar klucza
	(aaa) 50103	trzpień 1/4" - 1/4"-20 męski	1/4"	32 mm (1-1/4")	11 mm
	(bbb) 51032	trzpień 1/4" - 1/4"-20 żeński	1/4"	38 mm (1-1/2")	-

Przejściówki gwintowe

Użytkownik jest odpowiedzialny za bezpieczne zastosowanie przejściówki

	Numer	Łączone gwinty	Długość	Rozmiar klucza
	(a) 04117	M x 8 żeński - 3/8"-24 męski	19 mm (3/4")	12 mm
	(b) 18908	M x 8 żeński - 3/8"-24 męski	35 mm (1-3/8")	11 mm
	(c) 54021	1/4"-28 męski - 1/4"-20 męski	30 mm (1-3/16")	14 mm
	(d) 53181	3/8"-24 męski - 1/2"-20 męski	25 mm (1")	19 mm
	(e) 50149	3/8"-24 żeński - M14x2 męski	25 mm (1")	19 mm
	(f) 50106	3/8"-24 żeński - 1/4"-20 męski	27 mm (1-1/16")	14 mm
	(g) 42636	3/8"-24 żeński - 3/8"-24 męski	25 mm (1")	9 mm
	(h) 93696	3/8"-24 żeński - 3/8"-24 męski	25 mm (1")	17 mm
	(i) 97103	3/8"-24 żeński - 1/2"-20 męski	51 mm (2")	16 mm
	(j) 53549	3/8"-24 żeński - 1/2"-20 męski	51 mm (2")	16 mm
	(k) 55064	3/8"-24 żeński - 5/8"-11 męski	25 mm (1")	17 mm
	(l) 55034	3/8"-24 żeński - 5/8"-11 męski	35 mm (1-3/8")	17 mm
	(m) 53652	3/8"-24 żeński - 5/8"-11 męski	38 mm (1-1/2")	24 mm
	(n) 98050	3/8"-24 żeński - 5/8"-11 męski	51 mm (2")	3/4"
	(o) 98085	3/8"-24 żeński - 5/8"-11 męski	64 mm (2-1/2")	3/4"
	(p) 51029	3/8"-24 żeński - 1/4"-20 żeński	38 mm (1-1/2")	16 mm
	(q) 54039	3/8"-24 żeński - 5/16"-24 żeński	25 mm (1")	17 mm
	(r) 14081	1/2"-20 żeński - 5/8"-11 męski	44 mm (1-3/4")	19 mm
	(s) 54040	5/8"-11 żeński - 5/16"-24 żeński	41 mm (1-5/8")	19 mm
	(t) 58058	5/8"-11 żeński - 5/8"-11 męski	51 mm (2")	19 mm
	(u) 13060	5/8"-11 żeński - 5/8"-11 męski	102 mm (4")	19 mm

Akcesoria oraz narzędzia do napraw i regulacji

Wymienny silnik Drop-In Motor

Do maszyny Dynorbital-Spirit®

- Umożliwia szybką i łatwą wymianę; bez konieczności regulacji silnika
- Należy stosować się do procedur opisanych w instrukcji obsługi.



Średnica oscylacji	76 mm (3") Modele	Śr. 89 mm (3-1/2") Modele	127 mm (5") Modele	152 mm (6") Modele
10 mm (3/8")	59450	59450	59453	59456
5 mm (3/16")	59451	59451	59454	59457
2.5 mm (3/32")	59452	59452	59455	59458

57098 Pełny zestaw naprawczy

- Zestaw specjalnych narzędzi umożliwiających montaż/demontaż Dynorbital-Spirit®.
- Zawiera: 57092 Pierścień naprawczy
56058 Klucz blokujący
56056 Ściągacz łożysk
57091 Wyciskacz łożysk
57099 Ściągacz łożysk
96034 Klucz sześciokątny 12 mm



59459 Zestaw naprawczy silnika

- Zestaw specjalnych narzędzi umożliwiających montaż/demontaż silnika Dynorbital-Spirit®.
- Zawiera: 57092 Pierścień naprawczy
56058 Klucz blokujący



96510 Zestaw części zamiennych

- Zestaw zawiera części, które zużywają się w czasie eksploatacji maszyny



50679 Klucz

- Klucz płaski 26 mm do wymiany stopy szlifierskiej.



Szczotka pierścieniowa

Wymienny silnik Drop-In Motor

Numer części 72616

- Plastikowy pierścień z zakrzywionymi szczotkami pasujący do jednoręcznych szlifierek oscylacyjnych ze stopą szlifierską o średnicy 127 mm (5") oraz 152 mm (6"). Regulacja docisku jest możliwa po zastosowaniu plastikowych podkładek o grubości 0,4 mm (P/N 95859).
 - Redukuje rotację stopy szlifierskiej oraz zmniejsza ryzyko skażenia użytkownika.
 - Poprawia efektywność odsysania pyłu.
 - Stopa szlifierska zatrzymuje się zdecydowanie szybciej po zwolnieniu dźwigni przepustnicy.



Tarcze DynaZip oraz kompletne piasty

Przeznaczone do narzędzia przygotowującego powierzchnię DynaZip

Szczotki druciane o średnicy 4" (102 mm)

- Szerokość przepaski wszystkich szczotek drucianych wynosi 3/4" (19 mm).



Uwaga: Na ilustracji szczotki druciane; bez piast.

szerokość szczotki	Numer	Gradacja	Przepaska	końcówka
1/2" (13 mm)	92244	Ostry	Czarny	Zagięta
3/4" (19 mm)	92245	Ostry	Czerwony	Zagięta

Piasta kompletna

Numer części 92284

- Umożliwia współpracę z dwoma rodzajami szczotek drucianych (13 mm i 19 mm) jak i z tarczą do usuwania taśmy dwustronnej i naklejek.



Tarcze do usuwania taśmy dwustronnej i naklejek

Numer części 92255

- Na ilustracji tarcza do usuwania taśmy dwustronnej; bez piasty



92257 tarcza do usuwania taśmy dwustronnej i naklejek z piastą

92255 tarcza

92284 piasta

Uchwyt typu „łuk”

Przeznaczony do polerki elektrycznej model 51615

Numer części 72615

- Skupia siłę przykładaną przez użytkownika powyżej linii środkowej tarczy polerskiej, zapewniając dzięki temu komfort pracy oraz zmniejsza zmęczenie ramienia i dłoni.
- Plastikowy uchwyt jest przymocowany do przekładni za pomocą dwóch śrub M8x16.
- Przeznaczony zarówno dla pracy lewo-, jak i praworęcznej.



[illegible]



Notatki

A series of horizontal blue lines for writing notes, spanning the width of the page below the header.





www.dynabrade.com

**DYNABRADE EUROPE S.ÀR.L. • ZONE ARTISANALE
L-5485 WORMELDANGE-HAUT • LUXEMBOURG
TEL: +352 768 494 1 • FAX: +352 768 495**